

Istruzioni per l'uso
Crimpatrice elettronica EC 65

CE

Data di emissione: 03/2016

Conservare in caso di un futuro utilizzo!

INDICE EC 65

Sicurezza **1 - 3**

Avvertenze importanti 1

Simboli 1

Pericolosità della macchina 1

Finalità prescritte 2

Fonti di pericolo 2

Postazioni di lavoro 2

Dispositivi di protezione 2

Operatori autorizzati 3

Garanzia 3

Descrizione **4 - 7**

Oggetto della fornitura 4

Utilizzo 4

Stampi per la crimpatura 4

Dispositivi di comando - Visione d'insieme 5

Dispositivi di comando - Funzionamento 6

Messa in funzione **8 - 13**

INDICE EC 65

Utilizzo **14 – 16**

Crimpare in un passaggio 14

Crimpare in due passaggi 15

Guasti **17 - 19**



lampeggia 17



non lampeggia oppure non è possibile accendere l'EC 65 19

Parti di ricambio **20**

Informazioni tecniche **21**

Targhetta 21

Dichiarazione di conformità CE **22**

Accessorio **23 - 25**

Avvertenze importanti

Per maneggiare con sicurezza l'EC 65 e per un suo utilizzo privo di disturbi è necessario conoscere e rispettare le avvertenze per la sicurezza.

Si tratta della vostra sicurezza!

Le avvertenze per la sicurezza devono essere rispettate da **tutte** le persone che lavorano con l'EC 65.

Devono essere inoltre rispettate tutte le regole e le prescrizioni valevoli nei singoli posti dove viene utilizzato, in particolare quelle per la prevenzione degli incidenti.

Simboli

In queste istruzioni per l'uso saranno utilizzati i seguenti simboli per:

⚠ indicare il possibile **pericolo di incidente e di lesione** nonché di possibile **danno** dell'EC 65.

! segnalare le **avvertenze per l'utilizzo**.

Pericolosità della macchina

L'EC 65 è stato costruita rispettando le regole per la sicurezza ed è stata sottoposta a una verifica e a un collaudo di sicurezza.

È provvista di dispositivi di protezione.

Tuttavia, in caso di uso errato o abuso si possono verificare situazioni di pericolo per:

- la vita dell'utilizzatore,
- la macchina.

L'EC 65 può essere utilizzata:

- solo per le finalità prescritte,
- in condizioni di sicurezza ineccepibili.

Tutti coloro che hanno a che fare con la messa in funzione, l'utilizzo e la manutenzione dell'EC 65 devono essere:

- adeguatamente qualificati,
- osservare con esattezza le presenti istruzioni.

Finalità prescritte

L'EC 65 è pensato esclusivamente per lavori di crimpatura.

Per essi possono essere utilizzati solamente stampi per crimpatura con sezioni adatte a tal fine come da **allegato fornito dall'azienda**.

Non inserire mai parti in metallo massiccio o oggetti simili che causerebbero la rottura degli stampi per la crimpatura.

È vietato, per motivi di sicurezza, attrezzare la macchina in modo differente o effettuare modifiche di propria iniziativa all'EC 65!

! Si rispettino le finalità descritte osservando tutte le avvertenze e le condizioni di utilizzo prescritte.

Fonti di pericolo

L'EC 65 può essere utilizzata solamente con la copertura di protezione inserito.

Occorre scollegare la spina prima di effettuare qualsiasi attività per la quale la copertura di protezione deve essere tolta (ad es. regolazione dello stampo). L'interruttore deve essere spento durante le pause di lavoro o in caso di non utilizzo.

Postazioni di lavoro

Occorre evitare di utilizzare e deporre la macchina:

- in luoghi umidi o polverosi,
- in luoghi molto caldi, direttamente irradiati dal sole o esposti a basse temperature (fascia di funzionamento: da 10 °C a 40 °C).

Non versare sull'EC 65 alcun liquido.

Non esporre l'EC 65 ad alcun colpo o forte vibrazione.

Dispositivi di protezione

L'EC 65 viene spenta:

- con l'interruttore (0 premuto, LED 

scuro).
- scollegando la spina dell’alimentazione.
- Rimuovendo la copertura di protezione.

La copertura di protezione è infilato per la sicurezza dell'operatore. Non può in nessun caso essere cambiata, tolta o bypassata tramite modifiche.

Una targhetta sull'apparecchio segnala i pericoli esistenti.



Prima di aprire l'alloggiamento togliere la spina.

Operatori autorizzati

L'EC 65 può essere utilizzata solamente da operatori autorizzati e istruiti.

L'operatore è, nell'ambiente di lavoro, responsabile nei confronti di terzi.

L'azienda deve:

- rendere accessibili le istruzioni per l'uso all'operatore,
- accertarsi che questi le abbia lette e capite.

Garanzia

Si applicano, di principio, le nostre "Condizioni generali di vendita e consegna". Esse sono a disposizione dell'azienda al più tardi al momento della conclusione del contratto.

Il diritto al rispetto della garanzia e al risarcimento per danni alle cose e alle persone è escluso nel caso delle seguenti trasgressioni:

- Utilizzo dell'EC 65 non conforme alle disposizioni.
- Postazioni di lavoro non appropriate.
- Utilizzo inappropriato e ulteriore rispetto a quanto descritto nelle istruzioni per l'uso.
- Modifiche costruttive dell'EC 65 di propria iniziativa.
- Utilizzo dell'EC 65 anche a seguito di guasti constatati.
- Utilizzo dell'EC 65 dopo 500.000 crimpature. Dopo 500.000 crimpature occorre richiedere al produttore un servizio di assistenza. La necessità del servizio di assistenza viene segnalata con il LED  sul quadro comandi.
- Effettuazione di montaggi dello stampo/riparazioni non appropriata.

! Utilizzare solamente stampi e parti di ricambio originali.

Oggetto della fornitura

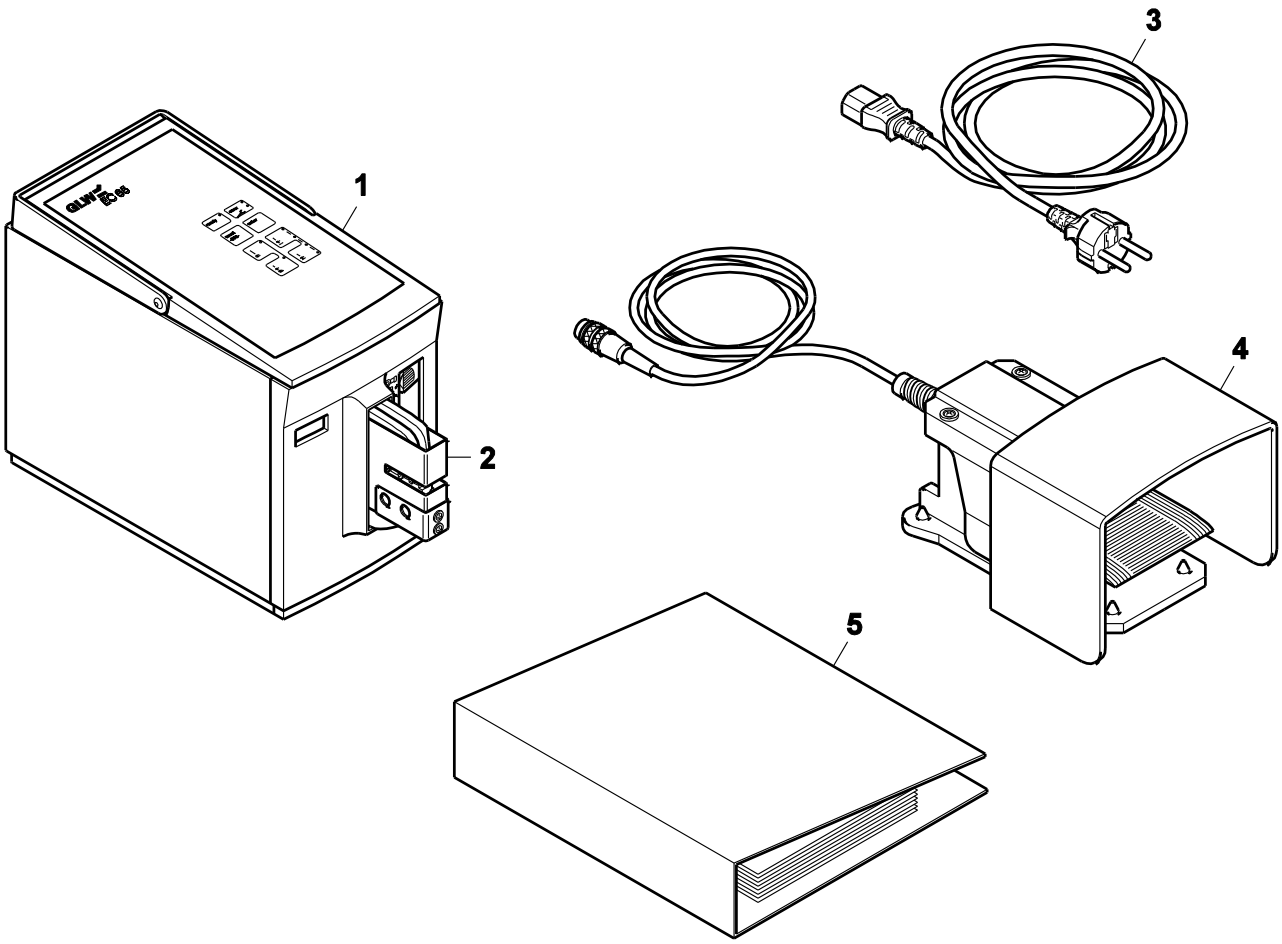


Figura 1 Oggetto della fornitura

1	Apparecchio di base EC 65	1 pezzo	4	Strumento con comando a pedale	1 pezzo
2	Copertura di protezione	1 pezzo	5	Istruzioni per l'uso	1 pezzo
3	Cavo con spina di alimentazione	1 pezzo			

Utilizzo

La crimpatrice elettronica EC 65 consente di pressare i contatti da crimpare.

Grazie all'utilizzo di differenti stampi per la crimpatura, i contatti da crimpare, di diverse tipologie, possono essere lavorati in un'ampia gamma di sezioni. L'EC 65, grazie all'ampiezza di tale gamma e ai brevi intervalli (< 1 s), è adatto per un utilizzo sia in officina che in complessi sistemi di cablaggio.

Stampi per crimpatura

Negli allegati forniti dall'azienda è possibili leggere quali sono gli stampi per crimpatura che possono essere consegnati. A ogni stampo per crimpatura è assegnato un cappuccio di protezione con foro d'entrata su misura.

Dispositivi di comando - Visione d'insieme

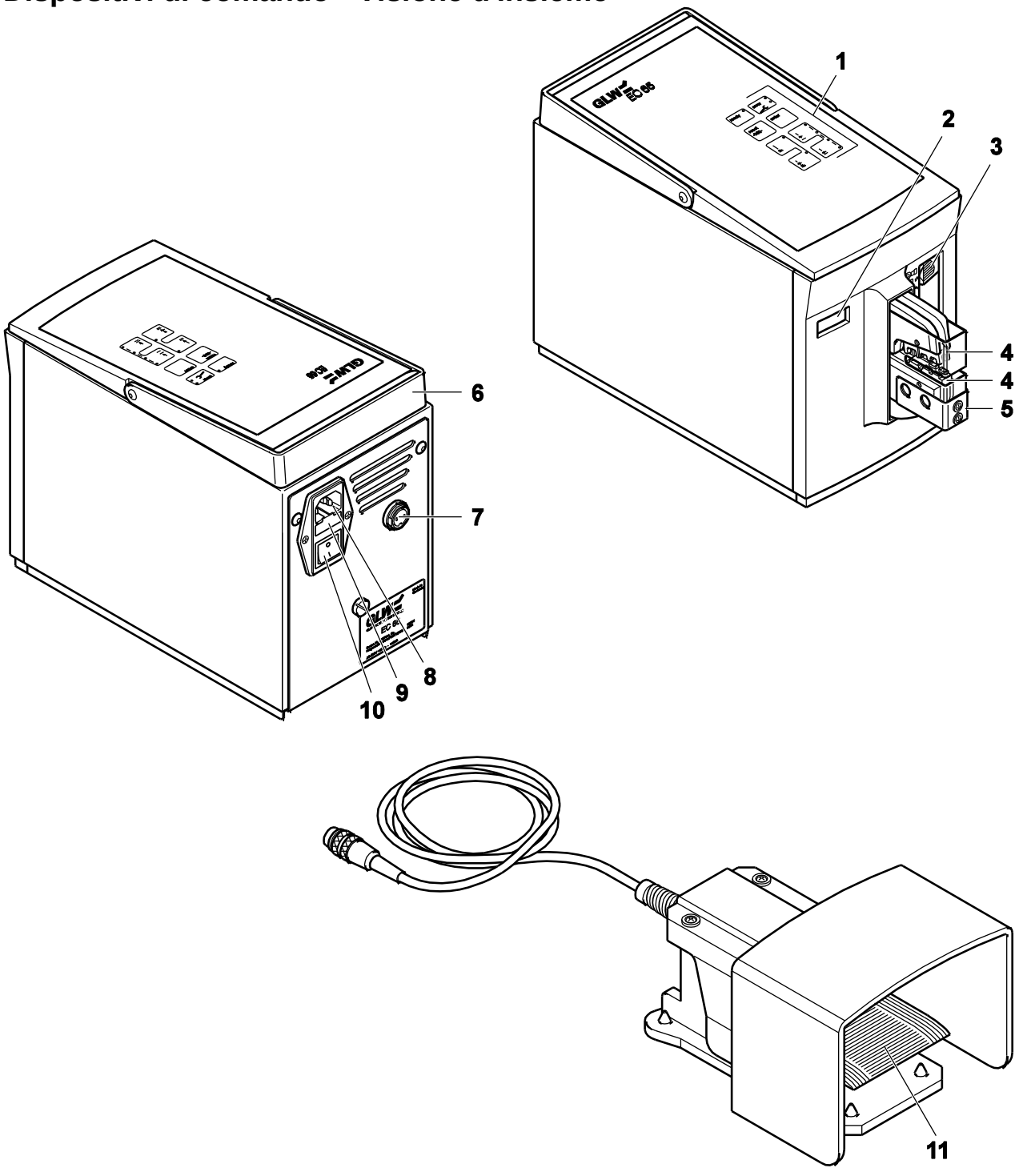


Figura 2 Dispositivi di comando

1	Quadro comandi	7	Collegamento strumento con comando a pedale
2	Contatore pezzi	8	Collegamento rete elettrica
3	Cursore di regolazione della forza	9	Fusibili di rete
4	Stampo per crimpatura	10	Interruttore
5	Cappuccio di protezione	11	Comando a pedale
6	Manico		

Dispositivi di comando - Funzionamento

1 Quadro comandi

Serve per scegliere le funzioni di comando e per mostrare lo stato dell'apparecchio

LED-ready



Indica che l'apparecchio è pronto per l'uso.

LED-error



Indica che la crimpatura precedente non è andata a buon fine o un guasto (fino a quando il LED lampeggia non sarà possibile effettuare nuove crimpature).

LED-service



Indica la necessità per l'EC 65 di essere sottoposta a un servizio di assistenza (dopo 500.000 crimpature, per garantirne la costanza della qualità, il produttore deve eseguire un servizio di assistenza).

Tasto-reset



Quando l'EC 65 è accesa riporta a 0 il numero dei pezzi.

Tasto-enter



Cancella il LED 

. L'EC 65 è pronto per l'uso.

Tasto-Modalità di funzionamento 1



Accende l'EC 65 in modalità di funzionamento 1 (il LED lampeggia). Nella modalità di funzionamento 1 la crimpatura avviene in un passaggio. Lo stampo per crimpatura, dopo aver premuto il comando a pedale, viene completamente chiuso e riaperto.

Tasto-Modalità di funzionamento 2



Accende l'EC 65 in modalità di funzionamento 2 (il LED lampeggia). Nella modalità di funzionamento 2 la crimpatura avviene in due passaggi. Dopo aver premuto il comando a pedale il contatto da crimpare viene fermato nello stampo ma non viene crimpato. Viene quindi inserito il conduttore nel contatto da crimpare. Lo stampo per crimpatura, dopo aver nuovamente premuto il comando a pedale, viene completamente chiuso e riaperto.

Tasti di limitazione dell'apertura

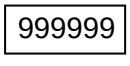


Premendo il tasto superiore (apertura) o inferiore (chiusura) può essere modificata l'apertura dello stampo per crimpatura. I LED indicano l'apertura:

- 4 LED lampeggianti: apertura massima
- LED spenti: apertura minima

Si potrà effettuare una diversa regolazione al termine della successiva crimpatura.

2 Contatore pezzi



Il contatore registra ogni crimpatura portata a termine. Le crimpature interrotte a causa di guasti non sono conteggiate. Il numero, anche in caso di apparecchio spento, viene memorizzato per circa 1 settimana.

3 Cursore di regolazione della forza



Con questo cursore può essere regolata la forza con la quale viene pressato lo stampo per crimpatura. La pinza crimpatrice, qualora lo stampo incontrasse resistenza, verrebbe subito aperta per evitare danni allo stampo o al materiale erroneamente introdotto.

- Posizione 1: forza minima
- Posizione 5: forza massima

4 Stampo per crimpatura

Posiziona il contatto da crimpare e lo pressa con il conduttore.

È composto da uno stampo superiore e uno inferiore. Questi, a seconda dell'utilizzo, possono essere scambiati.

5 Copertura di protezione

Impedisce di ferire dita e mano nella zona di pericolo dello stampo per crimpatura.

L'EC 65 opera solamente se la copertura di protezione è completamente inserita.

6 Manico

Serve al trasporto dell'EC 65.

7 Collegamento strumento con comando a pedale

Collegamento dell'apparecchio per lo strumento con comando a pedale.

8 Collegamento rete elettrica

Collegamento dell'apparecchio per il cavo con spina.

9 Fusibili di rete

Fusibili integrati nel collegamento rete elettrica (2 pezzi).

10 Interruttore

Attiva (I premuto) o disattiva (0 abbassato) l'erogazione di energia elettrica. Dopo l'attivazione lampeggia, sul **quadro comandi**, il LED 

11 Comando a pedale

La crimpatura ha inizio premendo il comando a pedale.

Il comando a pedale deve rimanere premuto fino a quando lo stampo per crimpatura è completamente chiuso (modalità di funzionamento 1) ovvero fino a quando il contatto da crimpare è bloccato (modalità di funzionamento 2).

Se, sul **quadro comandi**, lampeggia il LED 

, non sarà possibile iniziare la crimpatura.

1. Scelta della posizione

- La macchina deve essere posizionata su una superficie piana e orizzontale.

! Devono essere rispettate le condizioni di utilizzo del capitolo SICUREZZA, paragrafo postazioni di lavoro.

2. Rimozione della copertura di protezione

- Svitare la vite (1).
- Estrarre la copertura di protezione (2).

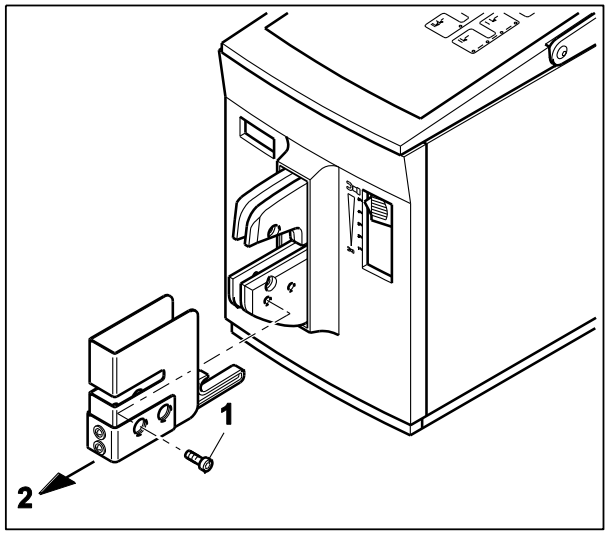


Figura 3 Rimozione della copertura di protezione

3. Montaggio dello stampo per crimpatura

! Fare attenzione alla posizione dei pezzi da montare:

Sezione più piccola davanti.

Sezione più grande dietro.

- Inserire lo stampo inferiore (1).
- Serrare la vite (2) **in modo allentato**.
- Inserire lo stampo superiore (3).
- Serrare la vite (4) **in modo allentato**.

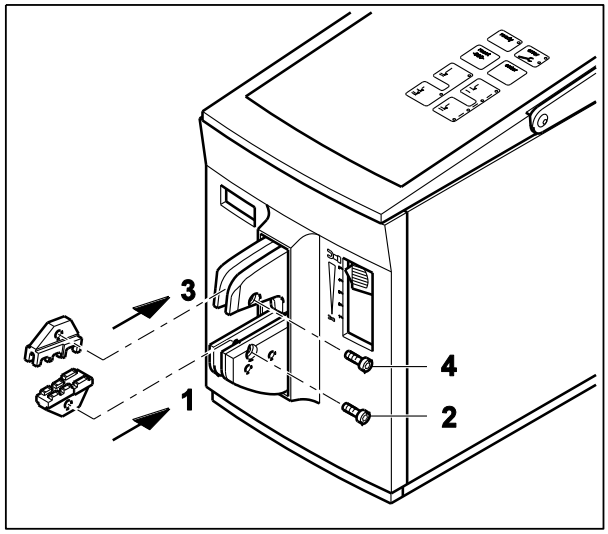


Figura 4 Montaggio dello stampo per crimpatura

4. Inserimento della copertura di protezione

- Inserire la spina di sicurezza (1) nello stampo inferiore e spingere la copertura di protezione (2) fino a sentire lo scatto

! Se la copertura di protezione non è inserita/non è posizionata correttamente l'erogazione di energia elettrica dell'EC 65 viene interrotta.

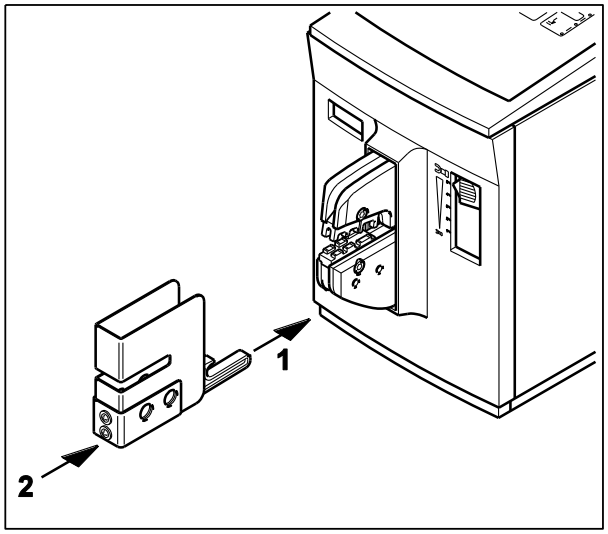


Figura 5 Inserimento della copertura di protezione

5. Collegamento/accensione dell'EC 65

- Collegare lo strumento con comando a pedale (1) al relativo attacco.
- Collegare la spina (2) al collegamento rete elettrica e la spina schuko (3) alla presa.
- Accendere l'EC 65 con l'interruttore (4) (premere I).
- Lampeggia ready (5).

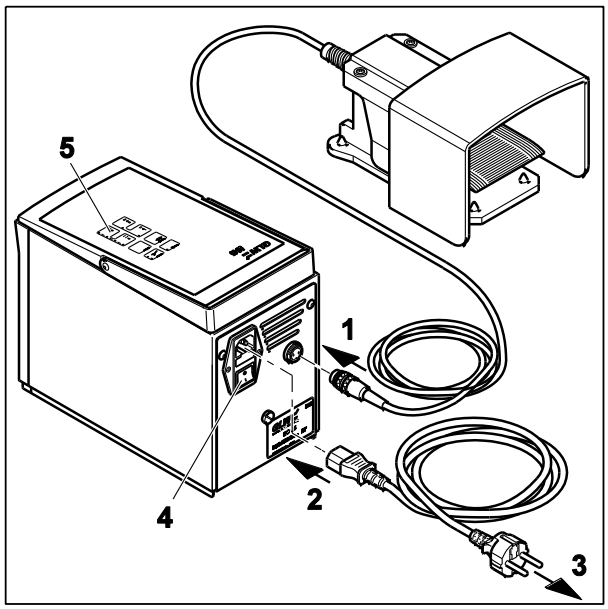


Figura 6 Collegamento/accensione dell'EC 65

6. Centratura degli stampi

! **Poiché i fori dello stampo hanno un po' di gioco rispetto alle viti di fissaggio, è possibile che gli stampi si spostino uno sull'altro.**

Con la seguente modalità di regolazione (passaggi 6 e 7) è possibile eseguire la centratura / regolazione degli stampi.

- Premere  +  contemporaneamente (1).
- Lampeggiano  +  (2).
- Spingere in posizione 1 il cursore di regolazione della forza (3).
- Premere il comando a pedale (4) e tenerlo premuto.
- Lo stampo per la crimpatura (5) si chiude lentamente fino a quando incontra resistenza e si centra.
- Lasciare il comando a pedale (6).

! **Se il comando a pedale viene lasciato prima che lo stampo per la crimpatura sia chiuso, quest'ultimo si aprirà automaticamente, la modalità di regolazione si concluderà e**

 **lampeggerà.**

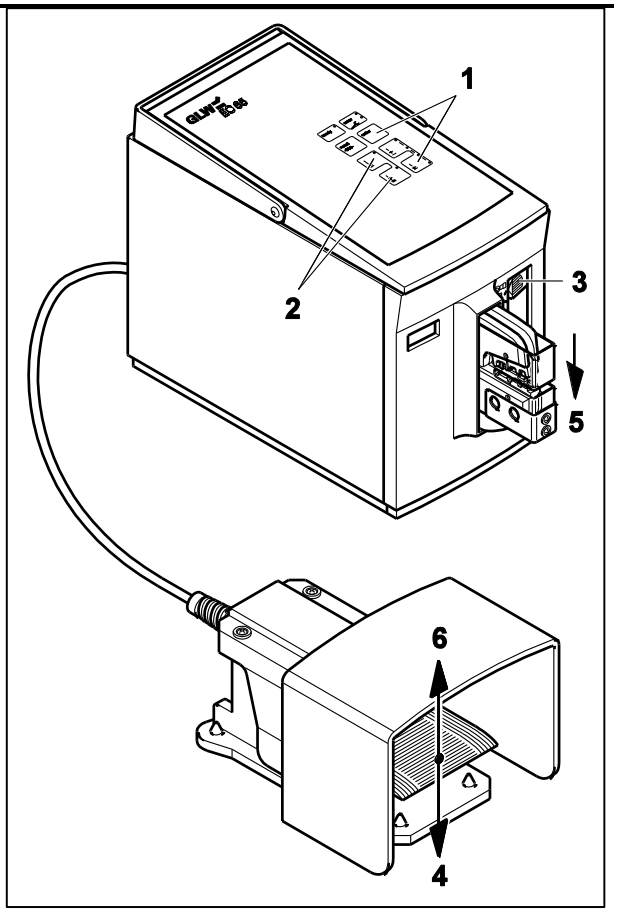


Figura 7 Centratura degli stampi

7. Regolazione degli stampi

⚠ **La copertura di protezione deve essere tirata, scollegare la spina!**

Spegnere l'EC 65 con l'interruttore (1) (premere 0).

Togliere la spina (2).

Estrarre la copertura di protezione (3).

Verificare che gli stampi siano centrati, eventualmente regolarli (4).

Fissare le viti (5).

Inserire la copertura di protezione (6) e fissare la vite (7)

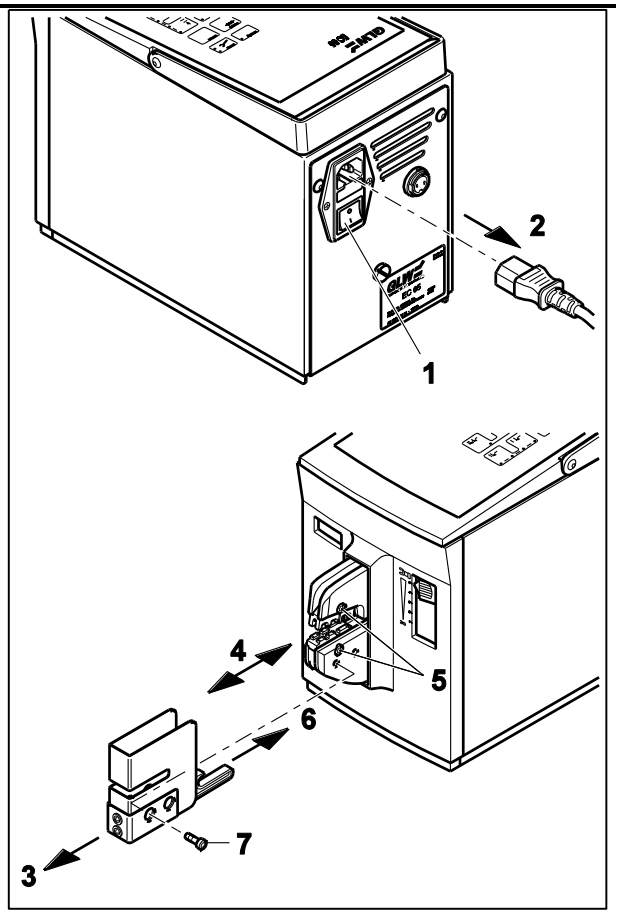


Figura 8 Regolazione degli stampi

8. Predisposizione all'uso

Collegare la spina (1).

Accendere l'interruttore (2) (premere I).

Lampeggia ready (3).

Premere il comando a pedale (4).

Lo stampo per crimpatura (5) si apre automaticamente, il comando a pedale (6) può essere lasciato.

Lampeggia error (7).

Premere enter (8).

L'apparecchio è pronto per l'uso.

! **È impostata  la modalità di funzionamento 2.**

Verificare la modalità di funzionamento prima di ogni utilizzo.

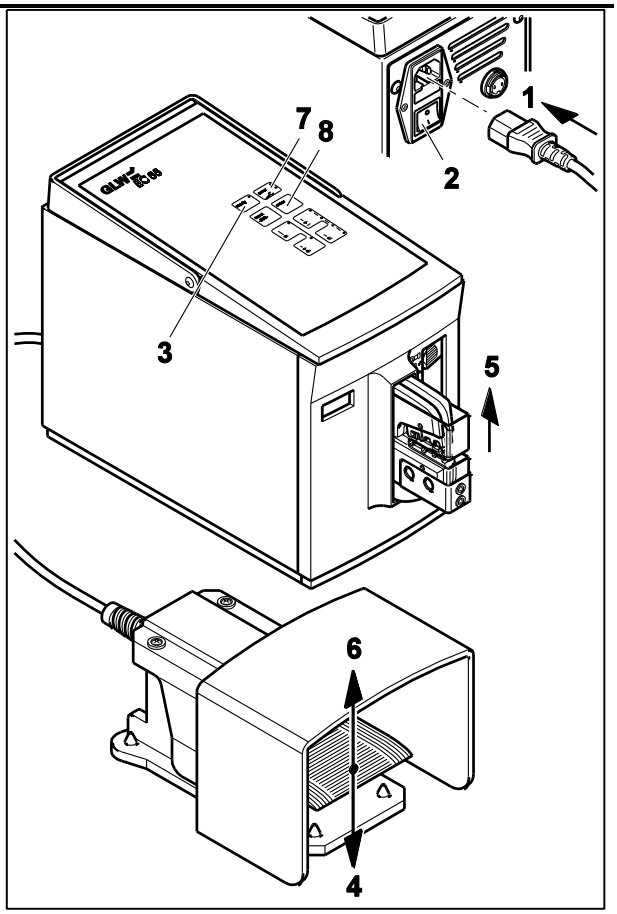


Figura 9 Predisposizione all'uso

9. Impostazione della forza ottimale



Spingere in posizione 1 il cursore di regolazione della forza.



Impostare la modalità di funzionamento 1.

Effettuare la crimpatura senza contatto da crimpare inserito premendo il comando a pedale. Nel caso in cui, così facendo, si illumini error , verificare la regolazione degli stampi (si vedano i passaggi 6 e 7).

Effettuare la crimpatura con conduttore inserito e contatto da crimpare.

! **Fare attenzione alla sezione esatta.**

Nel caso in cui lampeggi error , alzare il cursore di una posizione e premere enter .

Ripetere la procedura fino a quando error non lampeggia più.

Per compensare eventuali tolleranze di materiale, alzare di una posizione il cursore di regolazione.

10. Regolazione ottimale dell'apertura



Premere il tasto superiore fino a quando lampeggiano tutti i 4 tasti. È impostata la massima apertura.

Effettuare la crimpatura.

! Le modifiche di impostazione sono efficaci solo al termine della successiva crimpatura.

Se l'apertura è eccessiva, premere il tasto inferiore (lampeggiano 3 LED) ed eseguire la nuova crimpatura.

Ripetere la procedura fino all'impostazione dell'apertura ottimale.

Crimpare in un passaggio

1. Impostazione della modalità di funzionamento 1

- Accendere l'EC 65 con l'interruttore (1) (premere I).
- Lampeggia 

(2).
-  Impostare la modalità di funzionamento 1 (3).
- In caso di necessità leggere il contatore (4) e riportare con 

a 0 (5)

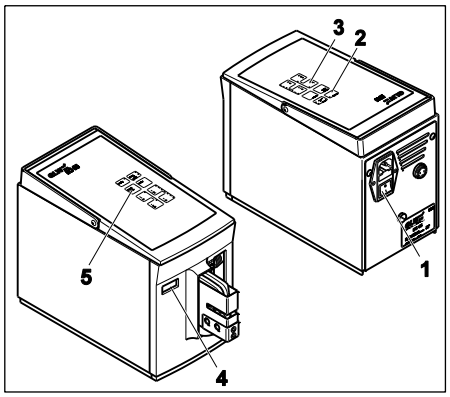


Figura 10 Impostazione della modalità di funzionamento 1

2. Crimpatura del contatto

Centrare il contatto da crimpare (1) sullo stampo inferiore.

Inserire il conduttore (2) nel contatto da crimpare.

! Fare attenzione a scegliere la sezione esatta in conformità all'allegato fornito dall'azienda.

Premere il comando a pedale (3) fino a quando lo stampo per crimpatura è completamente chiuso (4).

Lo stampo per crimpatura (5) si apre automaticamente, il comando a pedale (6) può essere lasciato.

Togliere il contatto da crimpare con il conduttore crimpato (7).

! In caso di errore nella crimpatura lampeggia 

. Leggere il capitolo GUASTI.

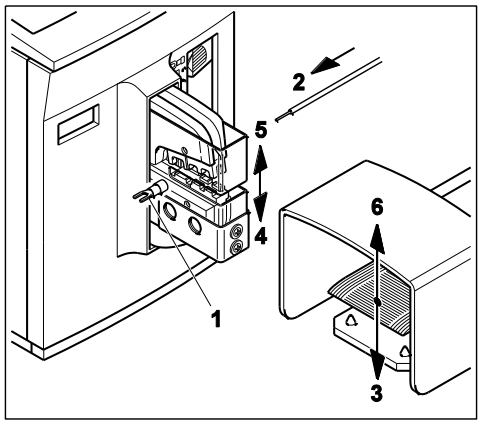


Figura 11 Crimpatura del contatto

3. Spegnimento

Leggere eventualmente il contatore di pezzi (1).

Spegnere l'EC 65 con l'interruttore (2) (premere 0).

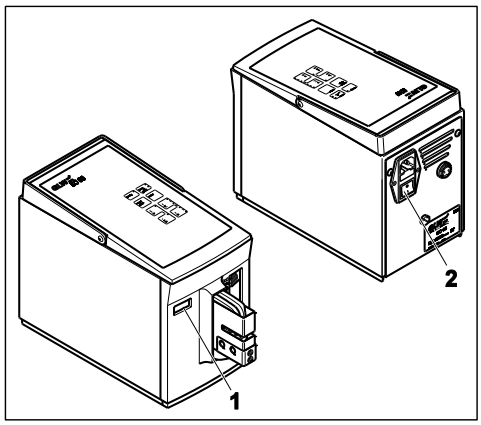


Figura 12 Spegnimento

Crimpare in due passaggi

1. Impostazione della modalità di funzionamento 2

- Accendere l'EC 65 con l'interruttore (1) (premere I).
- Lampeggia 

(2).
-  Impostare la modalità di funzionamento 2 (3).
- In caso di necessità leggere il contatore (4) e riportare con 

a 0 (5)

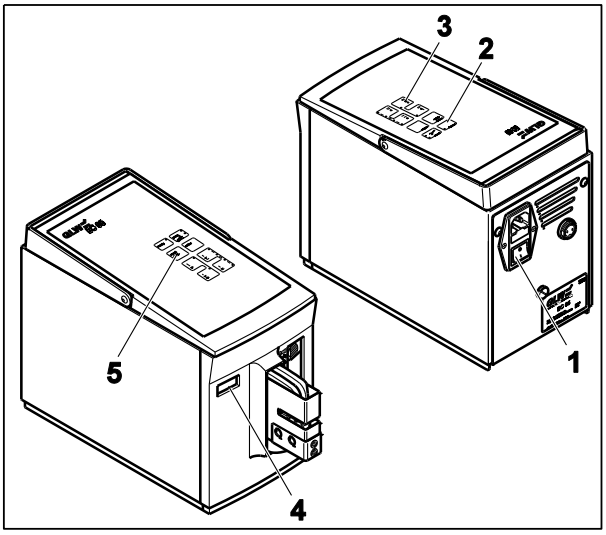


Figura 13 Impostazione della modalità di funzionamento 2

2. Bloccaggio del contatto da crimpare

Centrare il contatto da crimpare (1) sullo stampo inferiore.

! Fare attenzione a scegliere la sezione esatta in conformità all'allegato fornito dall'azienda.

Premere il comando a pedale (2) fino a quando il contatto da crimpare è bloccato (3).

Lasciare il comando a pedale (4).

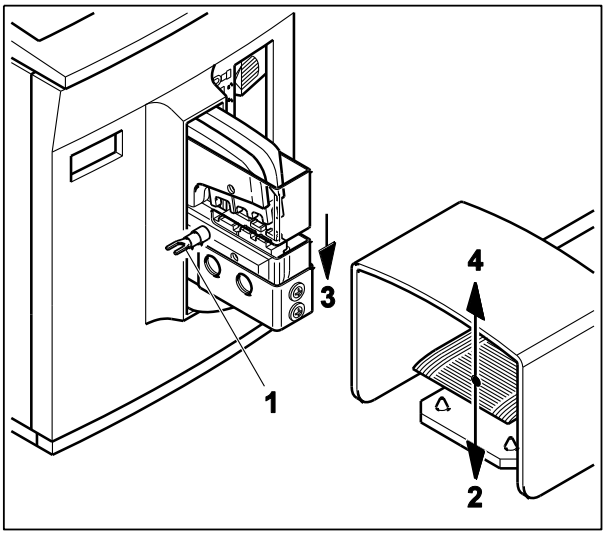


Figura 14 Bloccaggio del contatto da crimpare

3. Crimpatura del contatto da crimpare

Inserire il conduttore (1) nel contatto da crimpare.

Premere il comando a pedale (2) fino a quando lo stampo per crimpatura è completamente chiuso (3).

Lo stampo per crimpatura (4) si apre automaticamente, il comando a pedale (5) può essere lasciato.

Togliere il contatto da crimpare con il conduttore crimpato (6).

! **In caso di errore nella crimpatura lampeggia error. Leggere il capitolo GUASTI.**

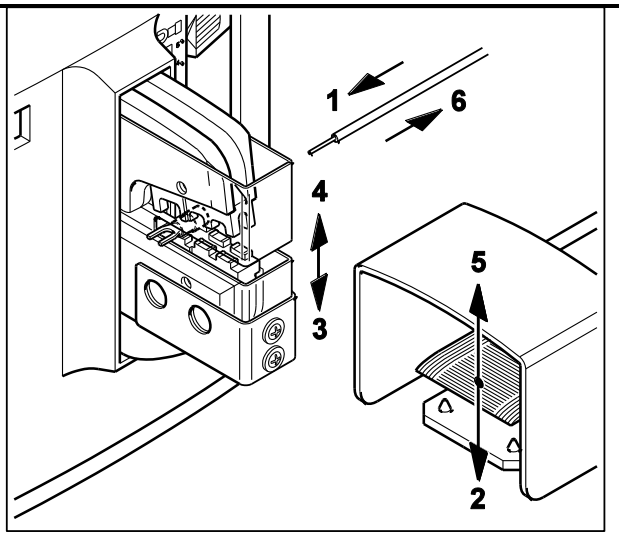


Figura 15 Crimpatura del contatto da crimpare

4. Spegnimento

Leggere eventualmente il contatore di pezzi (1).

Spegnere l'EC 65 con l'interruttore (2) (premere 0).

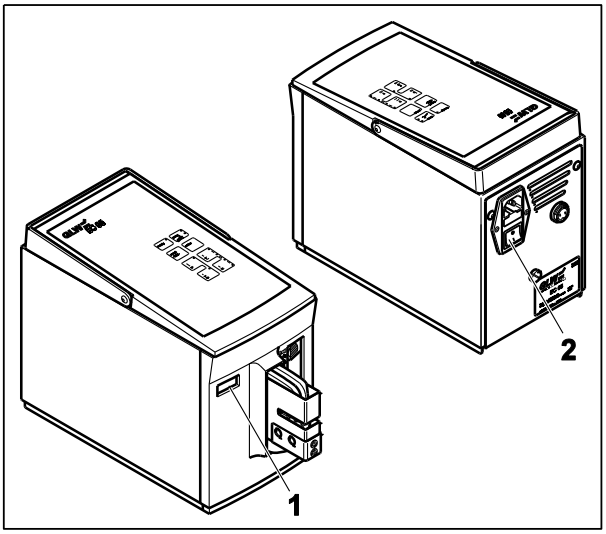


Figura 16 Spegnimento

Lampeggia error

Cause dei seguenti guasti:

1. Il comando a pedale è lasciato troppo presto

Se il comando a pedale è lasciato troppo presto si apre subito lo stampo per crimpatura fino alla posizione di uscita.

Premere enter.

Si spegne error.

Ripetere la crimpatura.

2. La sezione è sbagliata

Nel caso si inserisca un contatto da crimpare troppo grande o altro oggetto inadeguato la crimpatura viene interrotta per sovraccarico e lo stampo per crimpatura si apre subito fino alla posizione di uscita.

Premere enter.

Si spegne error.

Ripetere la crimpatura con sezione esatta in conformità all'allegato fornito dall'azienda.

3. La forza è regolata erroneamente

Se la resistenza raggiunta in fase di crimpatura supera l'area impostata con il cursore di regolazione della forza, lo stampo per crimpatura si apre subito fino alla posizione di uscita.



Spingere di una posizione verso l'alto il cursore di regolazione della forza.

Premere enter.

Si spegne error.

Ripetere la crimpatura fino a regolazione ottimale della forza.

4. Gli stampi non regolati con esattezza

⚠ **La copertura di protezione deve essere tirata, scollegare la spina!**

- Spegnere l'EC 65 con l'interruttore (1) (premere 0).
- Togliere la spina (2).

Svitare la vite (3).

Estrarre la copertura di protezione (4).

Allentare le viti (5).

Eseguire i passaggi da 4 a 10 della **MESSA IN FUNZIONE**.

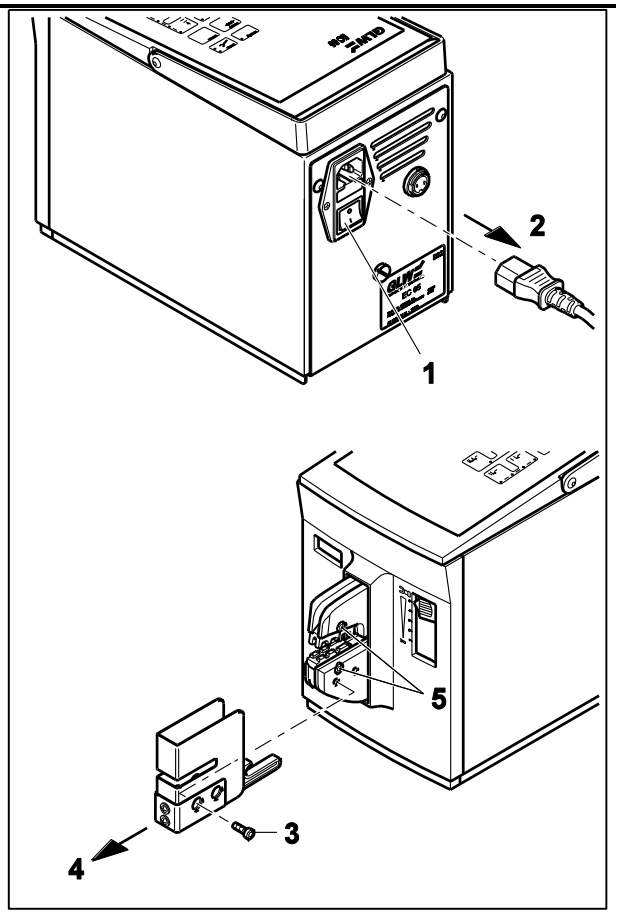


Figura 17 Allentamento degli stampi

ready non lampeggia oppure non è possibile accendere l'EC 65

Cause dei seguenti guasti:

1. L'apparecchio non è collegato alla rete elettrica

Verificare se la spina è attaccata al collegamento rete elettrica dell'EC 65 e se la spina schuko è inserita nella presa.

Accertarsi se nella presa è erogata energia elettrica.

2. Fusibile di rete difettoso

⚠ **Il collegamento alla rete elettrica deve essere aperto, staccare la spina!**

Spegnere l'EC 65 con l'interruttore (1) (premere 0).

Togliere la spina (2).

Estrarre il porta-fusibili (3).

Verificare i fusibili di rete (4).

Sostituire il fusibile di rete difettoso (per il codice articolo si veda il capitolo **PARTI DI RICAMBIO**).

Spingere il porta-fusibili.

! **Deve sentirsi lo scatto del porta-fusibili.**

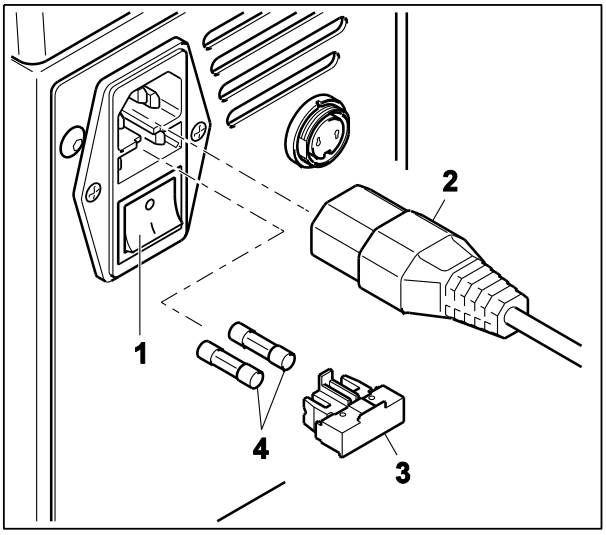
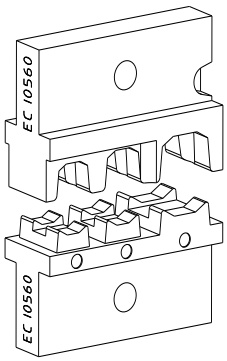
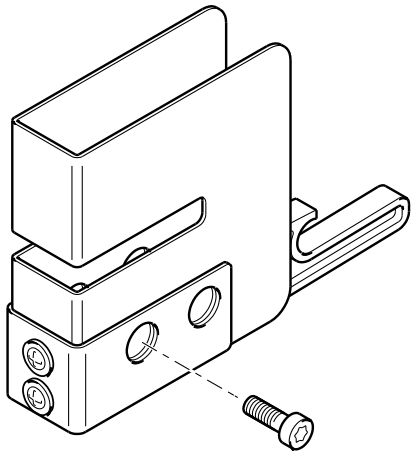
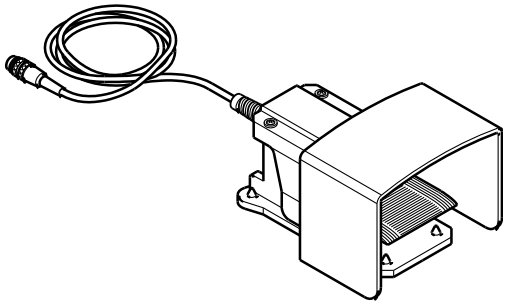
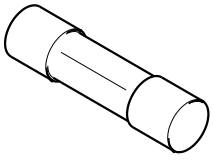


Figura 18 Verifica fusibile di rete

Le parti di ricambio di seguito elencate possono essere successivamente ordinate indicando il codice corrispondente.

Pezzo	Codice	Quantità della consegna
Stampi 	Si vedano le pagine 23 – 24 e http://en.glw.de/Crimping	
Copertura di protezione 	Si vedano le pagine 23 – 24 e http://en.glw.de/Crimping	
Strumento con comando a pedale 	005058	1 pezzo
Fusibile di rete T1,25A 	001805	2 pezzi

Collegamento rete elettrica	230 V / 50 Hz
Potenza assorbita	160 VA
Forza di pressatura massima	10 kN
Tempo di pressatura	< 1 s
Contatore pezzi	Indicatore LCD 6 cifre, resettabile
Dimensioni (La x A x P)	140 x 220 x 320 mm
Peso apparecchio di base	10 kg
Peso strumento con comando a pedale	1,2 kg
Emissioni di pressione acustica L_{pA}	< 70 dB (A)

Targhetta



Produttore

Paese produttore

Indirizzo del produttore

Tipologia di utensile

Numero di serie

Anno di costruzione

Collegamento rete elettrica

Potenza assorbita

Dichiarazione di conformità CE EC 65

Produttore:	GLW GmbH
Indirizzo:	Steinbeisstraße 2 88353 Kisslegg Germania

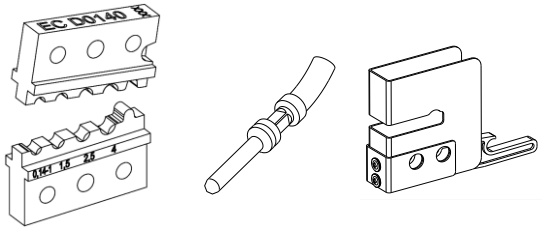
Dichiariamo con la presente che l'utensile di seguito indicato rispetta tutti i requisiti fondamentali in materia di sicurezza e salute della direttiva macchine CE sia in base a disegno e tipo di costruzione che per la dotazione con il quale è stato messo in commercio. La presente dichiarazione perderà di validità in caso di modifica dell'utensile effettuata senza il nostro consenso.

Denominazione dell'utensile:	**Crimpatrice automatica per contatti da crimpare**
Tipologia di utensile:	**EC 65** CE
Direttive CE pertinenti:	**Direttiva macchine 2006/42/EG** **Direttiva bassa tensione 2006/95/EG** **Direttiva compatibilità elettromagnetica 2004/108/EG**
Norme armonizzate utilizzate	**DIN EN ISO 12100-1 e -2:2004** **DIN EN ISO 13857:2008** **DIN EN 349:2008** **DIN EN 60204-1:2006** **DIN EN 50081-1:1993** **DIN EN 50082-2:1994**
Località, data	Kisslegg, 16.03.2016
Firma giuridicamente vincolante:	B. Weiland
Informazioni relative al sottoscrittore:	Bruno Weiland

Come responsabile del documento è stato nominato: Bruno Weiland

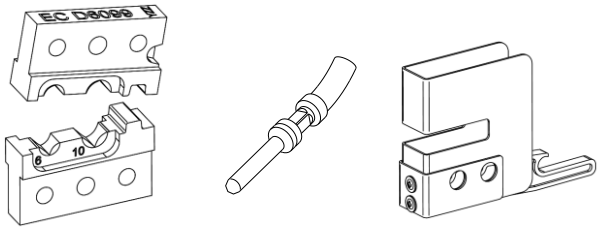
ACCESSORI
Stampi per crimpatura e cappucci di protezione EC 65

EC D0140 **EC PC06**



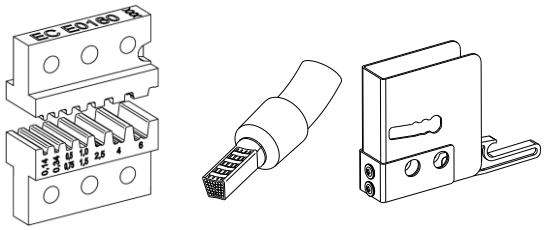
0,14-1,0 / 1,5 / 2,5 / 4 mm²

EC D6099 **EC PC 04.1**



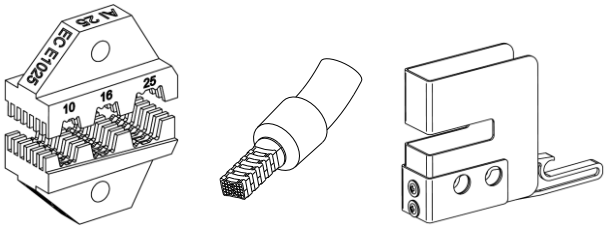
6 / 10 mm²

EC E0160 **EC PC05**



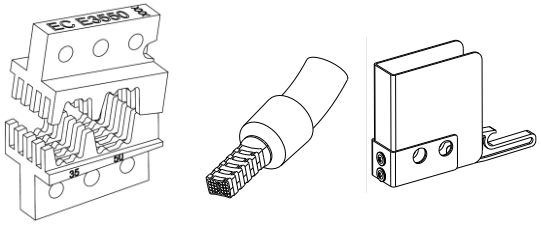
0,08-0,14/ 0,25-0,34/ 0,5-0,75/ 1-1,5/ 2,5 / 4 / 6 mm²

EC E1025 **EC PC01**



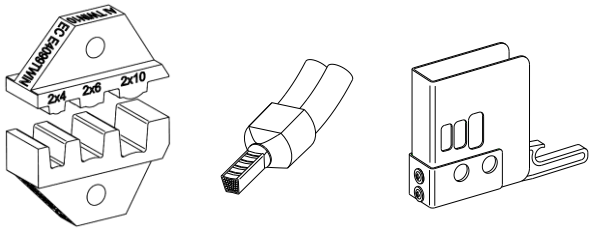
10 / 16 / 25 mm²

EC E3550 **EC PC01**



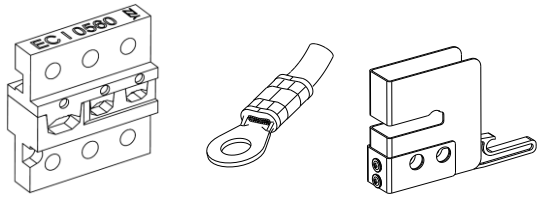
35 / 50 mm²

EC E4099TW **EC PC07**



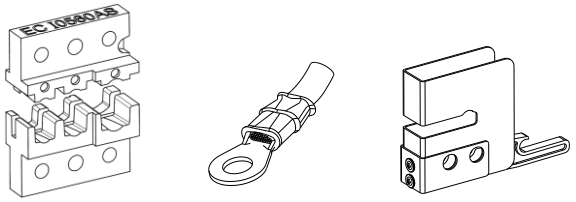
2x 4 / 2x 6 / 2x 10 mm² TWIN

EC I0560 **EC PC06**



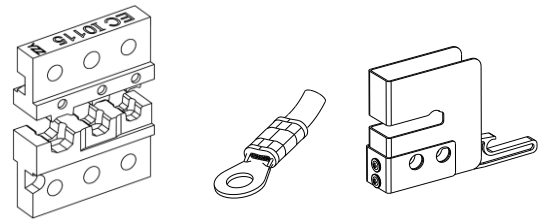
0,5 – 6 mm²

EC I0560AS **EC PC06**



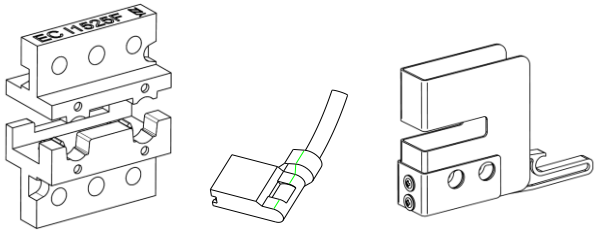
0,5 – 6 mm² asy.

EC I0115 **EC PC06**



0,10 – 1,5 mm²

EC I1525F **EC PC06.1**

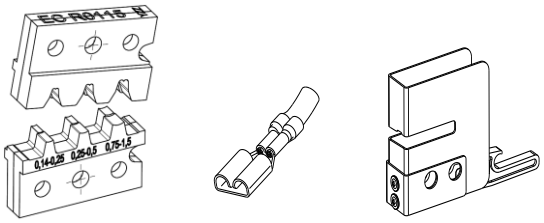


1,5² - 2,5 mm²

Per altri stampi si vedano http://en.glw.de/Crimping

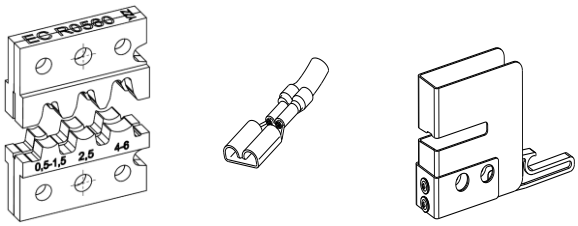
ACCESSORI
Stampi per crimpatura e cappucci di protezione EC 65

EC R0115 **EC PC02**



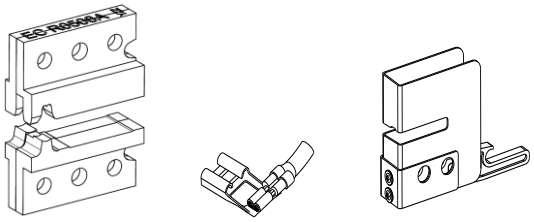
0,1-0,5 / 0,5-1 / 0,5-1,5 mm²

EC R0560 **EC PC02**



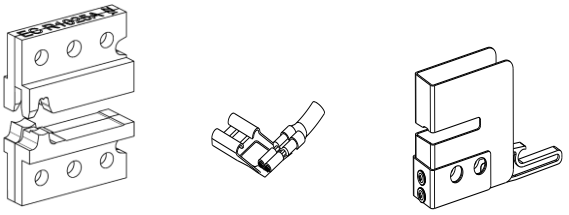
0,5-1,5 / 2,5 / 4-6 mm²

EC R0508A **EC PC02**



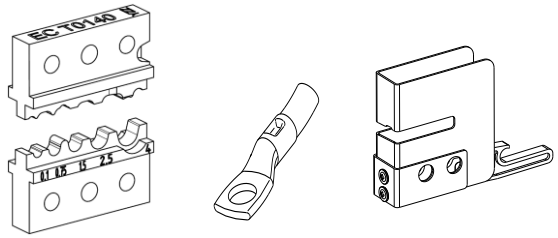
0,5 – 0,75 mm²

EC R1025A **EC PC02**



1,0 – 2,5 mm²

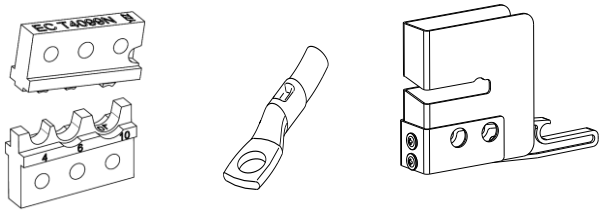
EC T0140 **EC PC04**



0,34-0,75 /1-1,5 / 2,5 mm²

EC T4099N øa/i 5/3 - 6,5/4,5 - 7/4,5 **EC PC03**

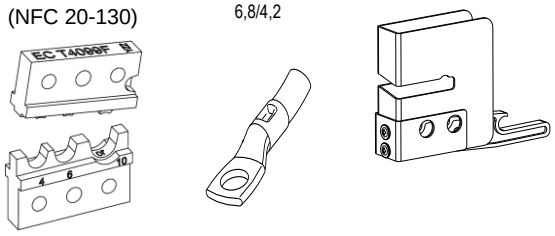
EC T4099E øa/i 5/3 - 6/4 - 8/5



4 / 6 / 10 mm²

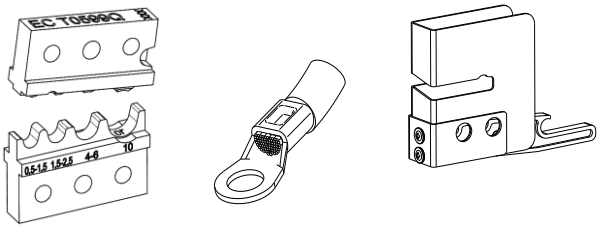
EC T4099P øa/i 5/3 - 5,5/3,8 - 8/5 **EC PC03**

EC T4099F (NFC 20-130) øa/i 5/2,7- 5,5/3,3- 6,8/4,2



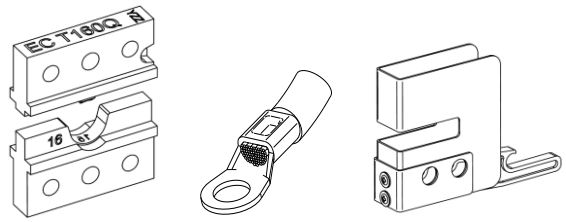
4 / 6 / 10 mm²

EC T0599Q **EC PC03**



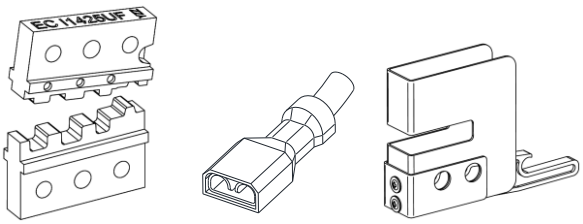
0,5 -1,5 / 1,5 - 2,5 / 4 - 6 / 10 mm²

EC T160Q **EC PC04.1**



16 mm²

EC I1425UF **EC PC04.1**



0,14-0,5 / 0,5-1,5 / 1,5-2,5 mm²

Per altri stampi si vedano http://en.glw.de/Crimping

Localizzatore

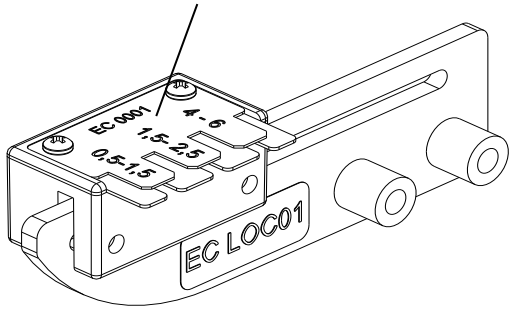
Codice articolo EC LOC01 adatto per:

> Connettori piatti 6,3 DIN 46247

> Stampo EC R0560

> Copertura di protezione EC PC02

Pezzo di ricambio: Assistente per il posizionamento codice articolo EC 0001



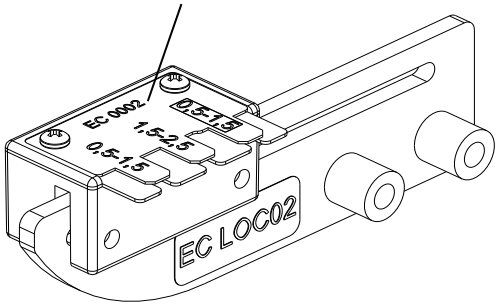
Codice articolo EC LOC02 adatto per:

> Connettori piatti 4,8 DIN 46247

> Stampi EC R0115; EC R0560

> Copertura di protezione EC PC02

Pezzo di ricambio: Assistente per il posizionamento Codice articolo EC 0002



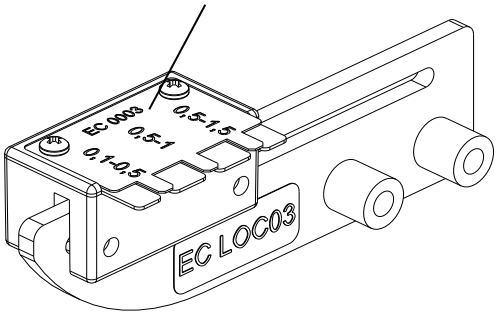
Codice articolo EC LOC03 adatto per:

> Connettori piatti 2,8x5 DIN 4624

> Stampi EC R0115; EC R0560

> Copertura di protezione EC PC02

Pezzo di ricambio: Assistente per il posizionamento Codice articolo EC 0003



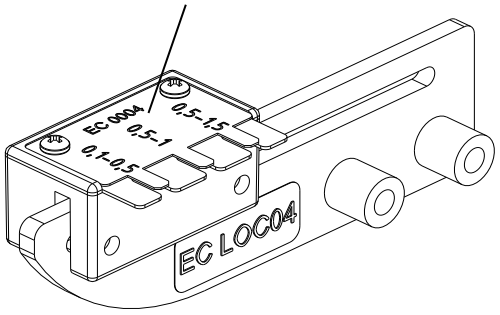
Codice articolo EC LOC04 adatto per:

> Connettori piatti 2,8x6 DIN 46247

> Stampi EC R0115; EC R0560

> Copertura di protezione EC PC02

Pezzo di ricambio: Assistente per il posizionamento Codice articolo EC 0004



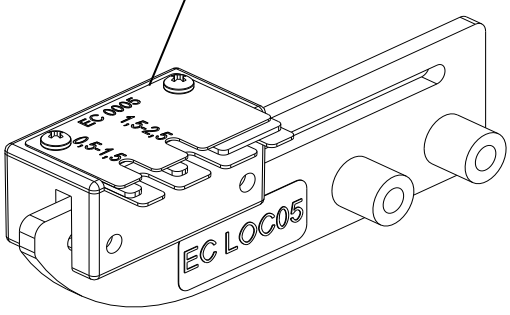
Codice articolo EC LOC05 adatto per:

> Connettore piatto 6,3 DIN 46247

> Stampi EC R0115; EC R0560

> Copertura di protezione EC PC02

Pezzo di ricambio: Assistente per il posizionamento Codice articolo EC 0005



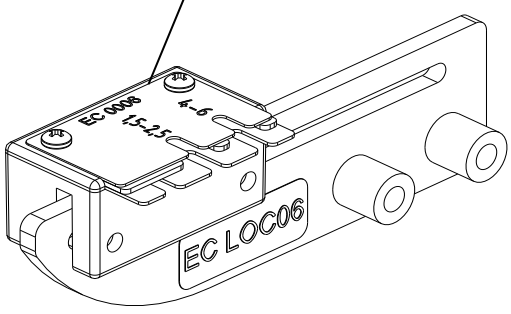
Codice articolo EC LOC06 adatto per:

> Connettore piatto 6,3 modello HN DIN 46247

> Stampi EC R0115; EC R0560

> Copertura di protezione EC PC02

Pezzo di ricambio: Assistente per il posizionamento Codice articolo EC 0006



Per altri informazioni si vedano http://en.glw.de/Crimping

GLW GmbH
Steinbeisstraße 2
88353 Kisslegg
Germania
Tel. +49 (0)7563 9123-0
Fax +49 (0)7563 9123-99

La società GLW è titolare del diritto d'autore su queste istruzioni per l'uso.

Non è consentita la stampa, copia o traduzione anche per estratti senza autorizzazione.

© 2012 GLW GmbH