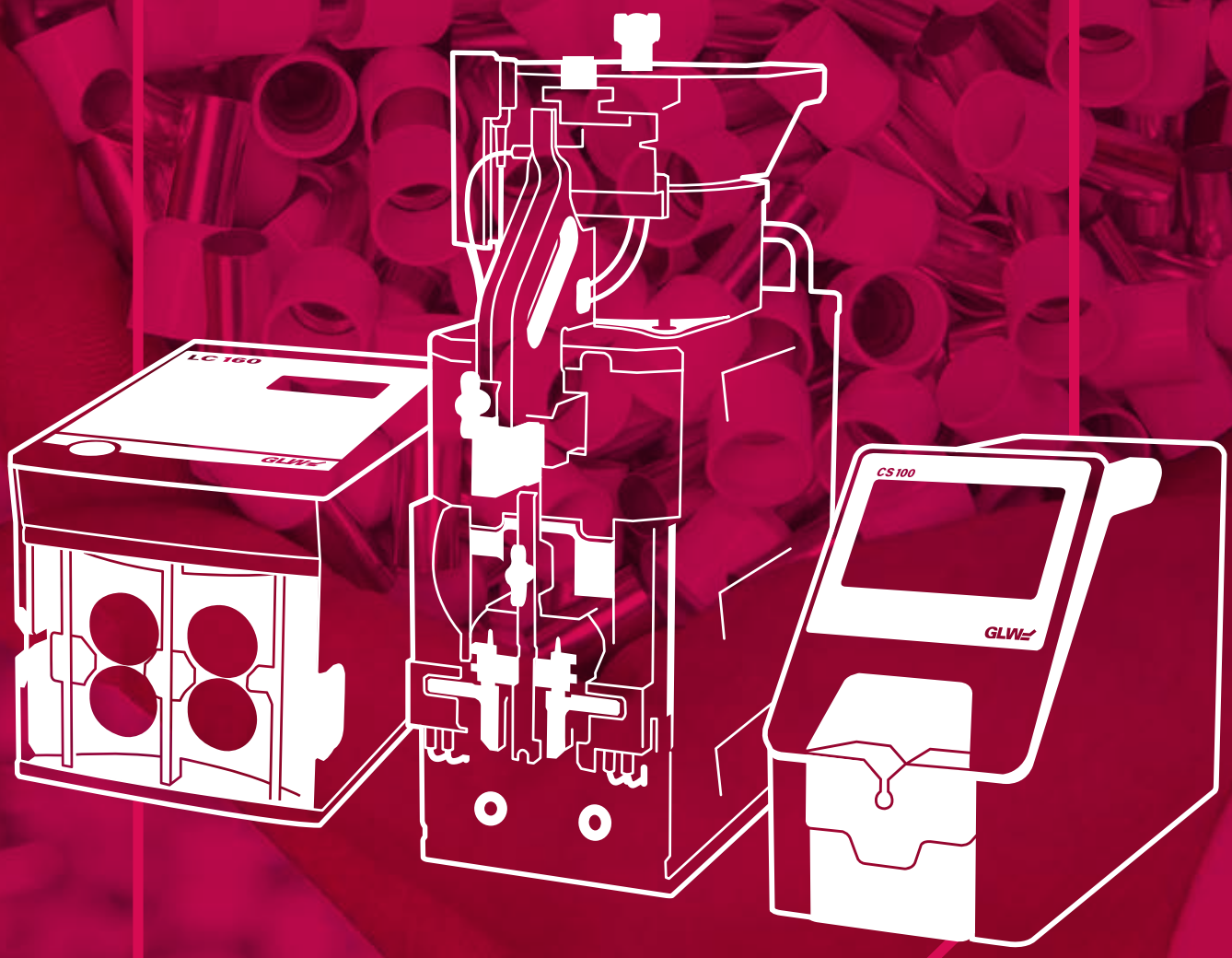
GLW
CRIMPING TECHNOLOGY

CRIMPING TECHNOLOGY

MADE IN GERMANY



glw.de

LIEBE KUNDINNEN UND KUNDEN,



mit einer Neuauflage der GLW Maschinen Broschüre möchten wir Ihnen eine Übersicht all unserer Maschinen zur Kabelverarbeitung präsentieren.

Mit diesem Prospekt zeigen wir Ihnen die Vielfalt und Leistungsstärke unserer kompletten Produktpalette. Jede Innovation, die Sie hier entdecken, ist das Ergebnis intensiver Entwicklungsarbeit, unseres Strebens nach höchster Qualität und des engen Dialogs mit Ihnen – unseren Kunden. All unsere Produkte sind Made in Germany und seit 1986 stehen Ihre Wünsche und Anforderungen bei all unserer Bemühungen im Mittelpunkt.

Die vorliegenden Produkte sind auf Effizienz, Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit ausgelegt, um Ihnen nicht nur den entscheidenden Wettbewerbsvorteil zu verschaffen, sondern auch einen Beitrag zu einer zukunftsorientierten und verantwortungsvollen Produktion zu leisten. Gerade in Zeiten, in denen Flexibilität und Anpassungsfähigkeit so wichtig wie nie zuvor sind, bieten wir Ihnen Lösungen, die mit den Herausforderungen unserer Zeit Schritt halten und Sie in Ihren Vorhaben bestmöglich unterstützen.

Wir laden Sie ein, unsere Produkte kennenzulernen und sich selbst ein Bild von unserem Engagement und unserer Innovationskraft zu machen. Unser gesamtes Team steht Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Fragen zu beantworten und gemeinsam mit Ihnen die besten Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen zu finden.

Wir danken Ihnen für Ihr Vertrauen und freuen uns darauf, gemeinsam mit Ihnen erfolgreich in die Zukunft zu gehen.

Mit freundlichen Grüßen aus Kisslegg
Die Geschäftsleitung und das gesamte GLW Team

Florian Geier – Leonie Schelling – Felix Weiland



Als mittelständisches Familienunternehmen legen wir bei GLW großen Wert auf Unabhängigkeit. Um Selbständigkeit und Planungssicherheit dauerhaft gewährleisten zu können, wird besonderes Augenmerk auf die Fertigungstiefe, organisches Wachstum und den Ausbau von Know-how gerichtet.
Wir sind tief mit der Region verbunden und erkennen unsere gesellschaftliche Verantwortung.



INHALT

04 – 05
UNSERE GESCHICHTE

06
PRODUKTÜBERSICHT

07
MADE IN GERMANY

08 – 09
VERTRIEBSNETZWERK

10 – 25
PRODUKTE

26 – 27
CO_2-FUSSABDRUCK

UNSERE GESCHICHTE

Seit 1986 können wir auf so manchen Meilenstein zurückblicken...

1986

GLW Gründung
Die Firma GLW OHG wird von Klaus Geier, Herbert Leonhardt und Bruno Weiland gegründet. Das Unternehmen entwickelt eine Produktionsanlage für isolierte Aderendhülsen und beginnt die Fertigung in einer kleinen Garage.



1987

Start der Aderendhülsen
Die Produktion der isolierten Aderend-hülsen starten nach der Fertigstellung der ersten Anlage und die Produkte werden an inländische Kunden vertrieben.



1989



GLW Weltweit
GLW wird in eine GmbH umfirmiert und zieht in eine neue Produktionshalle, um den wachsenden Bedarf zu decken und auch internationale Märkte bedienen zu können.

1991



TWIN-Aderendhülse wird erfunden
Die Erfindung der TWIN Aderendhülse ermöglicht es zwei Leiter in einer einzigen Hülse aufzunehmen und stellt so eine sichere elektrische Verbindungskomponente dar.

1993

Automatisches Abisolieren und Crimpen
Der Markt benötigt Verarbeitungsgeräte für GLW-Aderendhülsen, was zur Entwicklung von Geräten führt. Zuerst wird die pneumatisch betätigte Handzange AC entwickelt, gefolgt vom Abisolier- und Crimpautomaten MC 40.



2010

40 Mitarbeiter
Innerhalb von 24 Jahren ist das Unternehmen auf 40 Mitarbeiter gewachsen. Viele davon sind bereits seit den Anfängen bei GLW beschäftigt.

2014



Zusätzliches Gebäude
Mit einem zusätzlichen Werk 2 kann GLW den Standort Kisslegg weiter ausbauen und schafft neue Arbeitsplätze in der Region.

2018

Fertigstellung Werk 3
Im Sommer kann GLW den Bau des dritten Werks in Kisslegg fertigstellen und beziehen. Damit schafft GLW weitere Arbeits-plätze und kann den Produktions-standort weiter ausbauen.

2020

40.000 verkaufte Maschinen
Mit den verschiedenen Maschinen der GLW-Produktpalette im Bereich Ablängen, Abisolieren und Crimpen werden bis zum Jahr 2020 insgesamt 40.000 Geräte weltweit verkauft.

2021

2. Unternehmens-generation
Das Familienunternehmen startet in die nächste Gene-ration mit der Übernahme der Geschäftsleitung durch Leonie Schelling, Felix Weiland und Florian Geier.



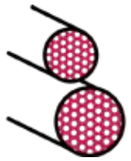
2023

Gründung GLW Asia + 100. Mitarbeiter
Mit der Gründung von GLW Asia schafft GLW einen lokalen Service Hub für den asiatischen Raum. Außerdem wird die Einstellung des 100. Mitarbeiters gefeiert. Zudem schließt GLW in diesem Jahr die ISO 9001 Zertifizierung erfolgreich ab.

2026

Wir feiern 40. Geburtstag
Was als kleines Startup mit drei engagierten Gründern begann, hat sich über die Jahrzehnte zu einem erfolgreichen Familienunternehmen in zweiter Generation entwickelt. Mit viel Leidenschaft, einer Portion Mut und Innovationsgeist wurde aus einer Idee ein Unternehmen, das heute fest am Markt etabliert ist.

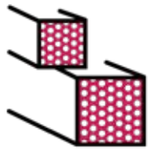
PRODUKT-ÜBERSICHT



ABLÄNGEN

Flexible und starre Leiter, Schrumpf- und Kunststoffschläuche, Verdrahtungskanäle und Tragschienen.

LC 160 Ablängautomat
LC 160 SL Ablängautomat für Schläuche
DC 125 Verdrahtungskanalschneider
RC 200 Tragschienenschneider
RC 300 Tragschienenschneider
DR 30 Kabelabroller



CRIMPEN

Aderendhülsen, Kabelschuhe, Flachsteckhülsen gedrehte Kontakte, Rollcrimpkontakte.

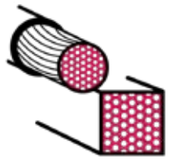
PEC 40 Crimpstation für Vollautomaten
EC 65 Elektro Crimper
PC 65 Pneumatik Crimper
TF 65 Zuführeinheit
AC Pneumatischer Crimper



ABISOLIEREN

Flexible und starre Leiter.

CS 60 Abisoliergerät
CS 100 Abisoliergerät



ABISOLIEREN & CRIMPEN

Abisolieren und Crimpen vereint in einem Arbeitsgang

MC 40-1 Abisolier- und Crimpautomat
MC 40L Abisolier- und Crimpautomat
MC 25 Abisolier- und Crimpautomat

MADE IN GERMANY

Crimping Technology Made in Germany – Qualität, auf die Sie sich verlassen können...

GLW steht für echte Wertarbeit. Seit unserer Gründung 1986 setzen wir konsequent auf die Produktion und Entwicklung unserer Produkte in Deutschland. „Made in Germany“ ist für uns nicht nur ein Gütesiegel, sondern ein Versprechen!

Wir vereinen höchste Präzision und Zuverlässigkeit, modernste Technologien und das Know-how erfahrener Fachkräfte, um Ihnen Produkte zu liefern, die höchsten Ansprüchen genügen. Die Qualitätssicherung beginnt bei uns bereits in der Produktentwicklung und zieht sich durch jeden Produktionsschritt.

Durch den Standort Deutschland können wir garantieren, dass unsere Produkte unter strengsten Qualitätsstandards und unter Berücksichtigung von Nachhaltigkeit und Umweltschutz hergestellt werden. Unsere Kunden weltweit schätzen diese Verlässlichkeit und die Leistungsstärke unserer Lösungen.

„Made in Germany“ bedeutet für uns auch eine Verpflichtung zur ständigen Weiterentwicklung. Innovation und technischer Fortschritt sind Teil unserer DNA – nur so können wir sicherstellen, dass unsere Produkte nicht nur heute, sondern auch in Zukunft einen entscheidenden Mehrwert bieten. Wir sind stolz darauf, ein Teil der deutschen Industrie zu sein und sind mit der Region tief verbunden. Wir kennen unsere gesellschaftliche Verantwortung und leisten unseren Beitrag zur internationalen Reputation des Qualitätsstandorts Deutschland.





VON HIER IN DIE WELT

Produkte Made by GLW bedeuten Qualität und Innovation vereint.
Unsere Produkte werden in über 40 Ländern vertrieben.

GLW – Ihr Partner für grenzenlosen Erfolg!

LC 160

Ablängautomat 0,08 – 16 mm²



Noch nie war das Schneiden von Drähten so einfach! Der **LC 160** ist benutzerfreundlich und erfordert keine technischen Kenntnisse. Positionieren Sie einfach Ihr Kabel und starten Sie das Gerät. Das Gerät verkürzt die Verarbeitungszeit erheblich und erhöht zudem die Verarbeitungsqualität. Ein besseres Ergebnis in kürzerer Zeit!

- Verarbeitung größerer Querschnitte
- Automatische Querschnittseinstellung
- Programmierbare Ablängprozesse
- Hohe Messgenauigkeit
- Erhöhte Zukunftssicherheit, max. Flexibilität



RB 100

QUERSCHNITT **mm²**	0,08 – 16
MAX. KABELDURCHMESSER **mm**	9,5
MESSLÄNGE **mm – m**	2 – 1000
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT **m/sec**	0,04 – 0,5
ART. NR.	013885

LC 160 DATENBLATT

LC 160 SL

Ablängautomat für Schläuche bis zu Ø 10 mm

Der **LC 160 SL** wurde speziell für das präzise und schonende Ablängen von Pneumatik-, Medizinschläuchen und vielen weiteren Schlauchtypen entwickelt. Dank seiner speziellen Schneidtechnik mit nur einem Messer und einer präzisen Führung gewährleistet das Gerät exakte 90-Grad-Schnitte von höchster Qualität – ohne Verformungen.



- Spezielles Ein-Messer-System
- Höchste Verarbeitungsqualität
- Schonende Materialführung
- Optionale gummierte Antriebs- und Messrollen
- Vielseitig einsetzbar – Geeignet für unterschiedlichste Schlauchmaterialien
- Automatisierter Prozess



RB 100

MAX. SCHLAUCHDURCHMESSERR **mm**	9,5
MESSLÄNGE **mm – m**	2 – 1000
VORSCHUBGESCHWINDIGKEIT **m/sec**	0,04 – 0,5
ART. NR.	013888

LC 160 SL DATENBLATT

DC 125

Verdrahtungskanalschneider

Maximale Effizienz, exakte Schnitte und ein sauberes Arbeitsumfeld – der Verdrahtungskanalschneider **DC 125** ist die optimale Lösung für den Maschinen- und Anlagenbau sowie die Haustechnik. Entwickelt für professionelle Anwender, ermöglicht dieses Schneidgerät eine schnelle und präzise Bearbeitung von Verdrahtungskanälen – ganz ohne Späne oder Verformungen.



- Saubere, gratfreie Schnitte
- Spänefreie Trennung
- Kraftsparende Bedienung
- Vielseitig einsetzbar
- Robuste Bauweise



Klingenschutz



Längenanschlag

SCHNEID-BREITE **mm**	125
MESS-LÄNGE **mm**	1000
MASS-EINHEIT	mm (inch auf Anfrage)
SCHNEIDE-MESSER	gehärtet
MASSE (L x W x H) **mm**	1290 x 290 x 760
GEWICHT **kg**	10,5
ART. NR.	006176

DC 125 DATENBLATT

RC 200

Tragschienenschneider

Die kompakte Lösung für den professionellen Einstieg in den effizienten Zuschnitt von DIN-Tragschienen Der **RC 200** bietet Ihnen die bewährte Leistung und die entscheidenden Vorteile des **RC 300** – in einer kompakteren Variante mit leicht reduziertem Anwendungsbereich. Dank seines geringen Gewichts ist er ideal für den mobilen Einsatz, beispielsweise auf Baustellen.



- Leichtgewicht für den mobilen Einsatz
- Flexible Befestigung
- Ablängen ohne Abfall – Keine Späne, kein Verschnitt
- Sicherheit am Arbeitsplatz
- Gratfreie und präzise Schnitte
- Leise und sauber
- Einfache Handhabung – Schnell und mühelos zu bedienen
- Wartungsfrei



PROFILE EN 60715	TH 35 – 15 TH 35 – 7.5
MAX. MESSLÄNGE **mm**	1000 (Maßstab optional)
MASS-EINHEIT	mm (inch optional)
SCHNEID-PLATTEN	gehärtet
MASSE (L x W x H) **mm**	77 x 212 x 610
GEWICHT **kg**	4
ART. NR.	008328

RC 200 DATENBLATT

RC 300

Tragschienenschneider



Die Profi-Version für maximale Effizienz.
Der **RC 300** ist der Effizienz-Booster für den sicheren und sauberen Zuschnitt von DIN-Tragschienen. Perfekt für Werkstätten und Betriebe, die eine spanfreie, gratfreie und geräuscharme Alternative zu herkömmlichen Trennmethoden suchen.

- Ablängen ohne Abfall
- Sicherheit am Arbeitsplatz
- Gratfreie und präzise Schnitte
- Leise und sauber
- Einfache Handhabung
- Wartungsfrei – Kein aufwendiger Service oder Ersatzteile notwendig
- Robuste Bauweise für den Dauereinsatz



PROFILE EN 60715	TH 35-15 x 1,5 TH 35-7,5 T 15-5 x 5,5 NLS-CU 3/10
MESS-LÄNGE **mm**	1000
MASS-EINHEIT	mm (inch optional)
SCHNEID-PLATTEN	gehärtet
MASSE (L x W x H) **mm**	1090 x 150 x 760
GEWICHT **kg**	8,3
ART. NR.	006239

RC 300 DATENBLATT →

DR 30

Kabelabroller

Der **DR 30** wurde speziell entwickelt, um Kabelverdrehungen und Knotenbildung während des Ablängens zu verhindern. Durch die integrierte Bremse sorgt das Gerät für eine gleichmäßige Zugführung, wodurch die Messgenauigkeit des Ablänggeräts erheblich verbessert wird.
Als kostengünstiger Einsteiger-Abroller ist der **DR 30** besonders einfach zu verwenden und benötigt keinen eigenen Antrieb.



- Verhindert Kabelverdrehungen und Knotenbildung
- Integrierte Bremse
- Kein Motor erforderlich
- Schnelle Montage
- Kostengünstige Lösung

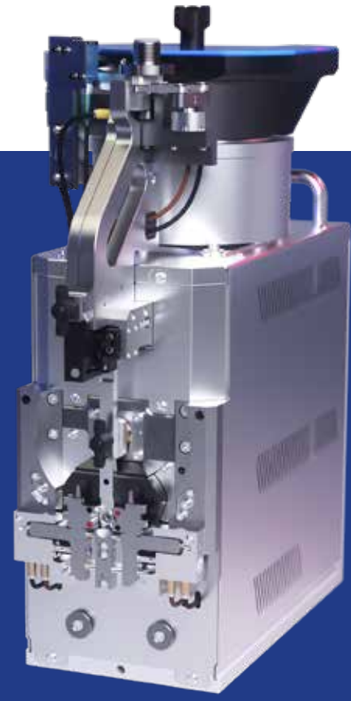


DREH-TELLER **mm**	300
KABELRING KERN **mm**	ø 80 – 170
KABELRING AUSSEN **mm**	Max. ø 260
KABELRING HÖHE **mm**	Max. 120
AUFLAGE-GEWICHT **kg**	Max. 7
MASSE (L x W x H) **mm**	420 x 380 x 200
GEWICHT **kg**	2
ART. NR.	006180

← **DR 30 DATENBLATT**

PEC 40

Crimpstation für Vollautomaten 0,5 - 4 mm²



Der **PEC 40** wurde speziell als leistungsstarke Crimpeinheit für Automatisierungslösungen entwickelt und überzeugt mit Höchstgeschwindigkeit, exzellenter Crimpqualität und maximaler Prozesssicherheit.
Mit intelligenter Sensorik und hochwertigsten Materialien bietet der **PEC 40** eine herausragende Langlebigkeit und garantiert gleichbleibende Crimpergebnisse für höchste Ansprüche – ideal für hochautomatisierte Fertigungsprozesse.

- Weltweit schnellster Crimper für lose Aderendhülsen
- Werkzeugloses Rüsten
- Quadratische Crimpbacken
- Einfache und schnelle Werkzeugwechsel
- Integrierte Sensorik
- Großer Fördertopf
- Farblich markierte Wechselteile
- Toolkits übersichtlich in Koffern gelagert



QUERSCHNITT **mm²**	0,5 – 4
ADERENDHÜLSENLÄNGE **mm**	6 – 12
CRIMPFORM	Quadratisch
BEARBEITUNGSZEIT **STÜCK PRO STUNDE**	bis zu 3200
ART. NR	011368

PEC 40 DATENBLATT

EC 65

Elektro Crimper

Der **EC 65** ist die ideale Lösung für das flexible Crimpen von Kontakten, ohne auf eine Druckluftversorgung angewiesen zu sein. Mit einer Presskraft von 10 kN bietet er eine leistungsstarke Alternative zu pneumatischen Crimpgeräten und ermöglicht eine vielseitige Verarbeitung unterschiedlichster Kontakte.



- Flexibles Crimpen verschiedenster Kontakte
- Arbeitet ohne Druckluft
- Einfacher Wechsel der Crimpgesenke
- Mobil einsetzbar – Dank Tragegriff und kompaktem Design
- Geringes Gewicht
- Große Auswahl an Crimpgesenken – Über 60 Standardgesenke sowie über 500 Sonderlösungen verfügbar
- Einfache Bedienung durch Positionierhilfen
- Integrierte Crimpzyklus-Überwachung



PRESSKRAFT **kN**	10
ZYKLUSZEIT **sec**	1
NETZANSCHLUSS **VAC**	230 (120)
MASSE (L x W x H) **mm**	320 x 140 x 220
GEWICHT **kg**	10
STÜCKZÄHLER	6-digit
ART. NR. **(120V)**	006185 (006186)

EC 65 DATENBLATT

PC 65

Pneumatik Crimper

Der leistungsstarke pneumatische Crimper für höchste Präzision. Der PC 65 ist die ideale Lösung für das kraftvolle und effiziente Crimpen verschiedenster Kontakte. Mit einer Presskraft von bis zu 15 kN verarbeitet er zuverlässig sowohl kleine als auch größere Kontakte und bietet damit eine erweiterte Anwendungspalette gegenüber dem EC 65. Dank der optimierten Druckluft-steuerung arbeitet das Gerät besonders energieeffizient und ist perfekt für den industriellen Einsatz geeignet.



- Kraftvolles Crimpen
- Einfache Handhabung
- Große Auswahl an Crimpgesenken – Über 60 Standardgesenke und über 500 Sonder-lösungen verfügbar
- Schneller Gesenkwechsel
- Geringe Energiekosten – Dank optimierter Druckluftsteuerung
- Integrierte Sensorik
- Fehlermeldungen im Display
- Speicherfunktion für wiederkehrende Einstellungen
- Optional kombinierbar mit der TF 65 Zuführ-einheit – Für halb-automatisierte Kabel-schuh-Verarbeitung



PRESS-KRAFT **kN**	15
NETZ-ANSCHLUSS **VAC/Hz**	110 – 240 / 50 – 60
DRUCKLUFT-ANSCHLUSS **bar/MPa**	5 / 0,5
GEWICHT **kg**	10
MASSE (L x W x H) **mm**	320 x 222 x 140
ART. NR.	008588

PC 65 DATENBLATT

TF 65

Zuführeinheit

Die **TF 65** Zuführeinheit ist die perfekte Erweiterung für den pneumatischen Crimper PC 65 und macht die Verarbeitung von isolierten Kontakten schneller, präziser und effizienter. Durch die automatische Zuführung und exakte Positionierung der Kontakte steigert die **TF 65** nicht nur die Produktivität, sondern auch die Prozesssicherheit – eine kostengünstige Alternative zu Applikator-Pressen.



- Flexible Erweiterung des PC 65
- Deutliche Zeitersparnis
- Hochwertige Verarbeitung
- Maximale Prozesssicherheit
- Kosteneffizient
- Universell einsetzbar



QUER-SCHNITTS-BEREICH **mm²**	0,5 – 6
ZYKLUS-ZEIT **sec**	< 2
GEWICHT **KG**	2,6
MASSE (L x W x H) (SPULENARM AUSGEKLAPPT) **mm**	387 x 422 x 418
ART. NR.	010537

TF 65 DATENBLATT

AC CRIMPER

Pneumatik Crimper



Das Crimpen von Aderendhülsen gehört zu den täglichen Aufgaben in der Elektroinstallation, Schaltschrankfertigung und Kabelkonfektionierung. Doch der Einsatz von Handzangen kann zu Ermüdungserscheinungen und gesundheitlichen Belastungen führen. Der **AC Crimper** ist die perfekte Lösung, um Kraftaufwand zu reduzieren, die Produktivität zu steigern und die Verarbeitungsqualität zu verbessern.

- Kraftschonendes Arbeiten
- Ergonomische Alternative zur Handzange
- Kompakt und leicht – Ideal für den mobilen und stationären Einsatz
- Einfache Handhabung
- Wartungsfrei – Minimale Betriebskosten
- Kosteneffiziente Lösung – Höhere Effizienz bei geringem Investitionsaufwand
- Flexible Kabeleinführung (AC 25)

GEWICHT MASSE **g, mm** HANDVERSION	400 ø 44 x 200
GEWICHT MASSE **g, mm** TISCHVERSION	1000 ø 140 x 200 x 70
DRUCKLUFT-ANSCHLUSS **bar/MPa**	5 bar / 0,5 MPa
CRIMP-BREITE **mm**	12 mm
SCHLAUCH-LÄNGE **m**	2 m
ART. NR.	005993 - AC 25 005996 - AC 40 005991 - AC 100 005994 - AC 25T 005997 - AC 40T 005992 - AC 100T

AC CRIMPER DATENBLATT

CS 60

Abisoliergerät 0,08 – 6 mm²

Der **CS 60** ist die ideale Einstiegslösung für das professionelle Abisolieren von Kabeln und Litzen im Schaltschrankbau, Maschinenbau, der Haustechnik und Kabelkonfektionierung. Dank seiner intuitiven Bedienung, schnellen Zykluszeiten und automatischen Anpassung der Klemmkraft ist er optimal für kleinere Serien und flexible Anwendungen geeignet.



- Effizientes Abisolieren von Kabeln und Litzen
- Schnelle Einstellungen
- Voll- und Teilabzug möglich
- Automatische Klemmkraft-Anpassung
- V-Messer für alle gängigen Kabeltypen
- Kompakt & mobil
- Schnelle Zykluszeit von nur 0,3 Sekunden



QUER-SCHNITT **mm²/AWG**	0,08 – 6 / 28 – 10
MAX. KABEL-DURCHMESSER **mm**	6
ABISOLIERLÄNGE TEILABZUGSLÄNGE **mm**	2 – 20
EINFÜHRLÄNGE + ABISOLIERLÄNGE **mm**	15 + X
ZYKLUSZEIT (VOLLABZUG) **sec**	0,3
ABISOLIER-MESSER	V-Form
NETZ-ANSCHLUSS **VAC**	230 (120)
MASSE (L x W x H) **mm**	363 x 141 x 221
GEWICHT **kg**	9,5
ART. NR.	006161 (120 V - 006162)

CS 60 DATENBLATT

CS 100

Abisoliergerät 0,08 – 10 mm²



Sie suchen eine leistungsstarke, effiziente und vielseitige Lösung für das Abisolieren von Kabeln? Der **CS 100** ist die ideale Profivariante für mittlere bis große Serien, kann aber ebenso für kleinere Aufträge flexibel eingesetzt werden. Dank seines durchdachten Gerätedesigns, des ergonomischen Displays und modernster Technologie ermöglicht er präzises, schnelles und komfortables Arbeiten – sowohl im Stehen als auch im Sitzen.

- Einfache Bedienung über Touchscreen
- Schnelle Verarbeitung
- Voll- und Teilabzug
- Erweiterte Speicherfunktionen
- Bediensperre (Lock-Modus)
- Beleuchteter Arbeitsbereich
- Barcode-Scanner (optional)
- Hochwertiges Design

QUER-SCHNITT **mm²/AWG**	0,08 – 10 / 28 – 8
MAX. KABEL-DURCHMESSER **mm**	6
ABISOLIER-LÄNGE **mm**	2 – 20
TEIL-ABZUGS-LÄNGE **mm**	1 – 20
ZYKLUSZEIT (VOLLABZUG) **sec**	0,3
ABISOLIER-MESSER	V-Form, Rundmesser (optional), Flachmesser (optional)
ART. NR.	012505

CS 100 DATENBLATT →

MC 40–1

Abisolier- und Crimpautomat 0,5 - 1,5 mm²
(optional 0,25 - 4 mm²)

Der **MC 40–1** ist die ultimative Lösung für die professionelle Verarbeitung von Aderendhülsen mit Kunststoffkragen. Dank seiner elektro-pneumatischen Antriebstechnik ermöglicht er das Abisolieren und Crimpen in einem einzigen Arbeitsgang – mit einer unglaublichen Zykluszeit von nur 0,8 Sekunden. Dies macht ihn zum schnellsten Gerät seiner Klasse weltweit und sorgt für eine maximale Produktivitätssteigerung.



- Abisolieren und Crimpen in einem Schritt
- Weltweit schnellstes Gerät – Nur 0,8 Sekunden Zykluszeit
- Kosteneinsparung durch Verarbeitung loser Aderendhülsen
- Verarbeitet über 40 verschiedene Aderendhülsen
- Schneller Querschnittwechsel
- Optional: Quadratische Crimpbacken
- Einstellung der Länge in wenigen Sekunden
- UL-Zertifizierung

QUERSCHNITTS-BEREICH **mm²**	0,5 – 1,5
CRIMP-LÄNGE **mm**	6 – 12
ERWEITERUNGEN **mm²**	0,25 / 2,5 / 4
ZYKLUS-ZEIT **sec**	1,2
SPEED UP ZYKLUSZEIT **sec**	0,8
NETZ-ANSCHLUSS **VAC/Hz**	110 – 240 / 50 – 60
DRUCKLUFT-ANSCHLUSS **bar/MPa**	5,5 / 0,55
MASSE (L X W X H) **mm**	550 x 250 x 412
GEWICHT **kg**	29
ART. NR.	006218

← MC 40-1 DATENBLATT

MC 40L

Abisolier- und Crimpautomat 4 – 10 mm²



Je größer der Kabelquerschnitt, desto anspruchsvoller ist die Verarbeitung. Der **MC 40L** wurde speziell für die professionelle Verarbeitung großer Aderendhülsen von 4 bis 10 mm² entwickelt und bietet eine kraftvolle, automatisierte Alternative zur manuellen Verarbeitung. Mit diesem elektro-pneumatischen Abisolier- und Crimpautomaten sparen Sie nicht nur Zeit und Kosten, sondern entlasten auch Ihre Mitarbeiter bei der Bearbeitung großer Querschnitte.

- Ideal für große Querschnitte (4 – 10 mm²)
- Abisolieren und Crimpen in einem Schritt
- Reduziert Kraftaufwand und manuelle Fehler
- Schneller Querschnitt-wechsel
- Einstellung der Länge in wenigen Sekunden
- Robuste und langlebige Bauweise
- UL-Zertifizierung

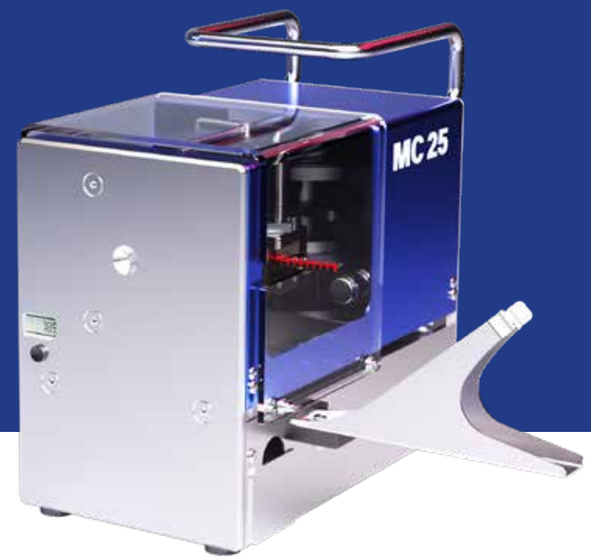


QUERSCHNITTS-BEREICH **mm²**	4 – 10
CRIMP-LÄNGE **mm**	bis 12
ZYKLUS-ZEIT **sec**	1,5
POWER SUPPLY **VAC/Hz**	110 – 240 / 50 – 60
DRUCKLUFT-ANSCHLUSS **bar/MPa**	6 / 0,6
MASSE (L x W x H) **mm**	550 x 250 x 412
GEWICHT **kg**	29
ART. NR.	006222

MC 40 L DATENBLATT

MC 25

Abisolier- und Crimpautomat 0,5 - 2,5 mm²



Der **MC 25** ist die perfekte Lösung für eine schnelle und präzise Verarbeitung von Aderendhülsen in Bandform. Dieses elektrische Abisolier- und Crimpgerät kombiniert zwei essenzielle Arbeitsschritte in einem einzigen Prozess – zeit- und kostensparend für maximale Produktivität.

- Abisolieren und Crimpen in einem Schritt
- Schneller Quer-schnittswechsel
- Verarbeitung von Aderendhülsen in Bandform
- Energiesparend
- Einfache Handhabung
- Kompakte Bauweise
- Geräuscharmer Betrieb
- Hohe Zuverlässigkeit
- UL-Zertifizierung



QUERSCHNITTS-BEREICH **mm²/AWG**	0,5 – 2,5 / 24 – 14 (optional 0,25 / 0,34)
CRIMP-LÄNGE **mm**	8
ZYKLUS-ZEIT **sec**	1,5
STÜCK-ZÄHLER	6-stellig
NETZ-ANSCHLUSS **VAC/Hz**	230 / 50
MASSE (L X W X H) **mm**	165 x 270 x 320
GEWICHT **kg**	12
ART. NR. **(120 V)**	006208 (006213)

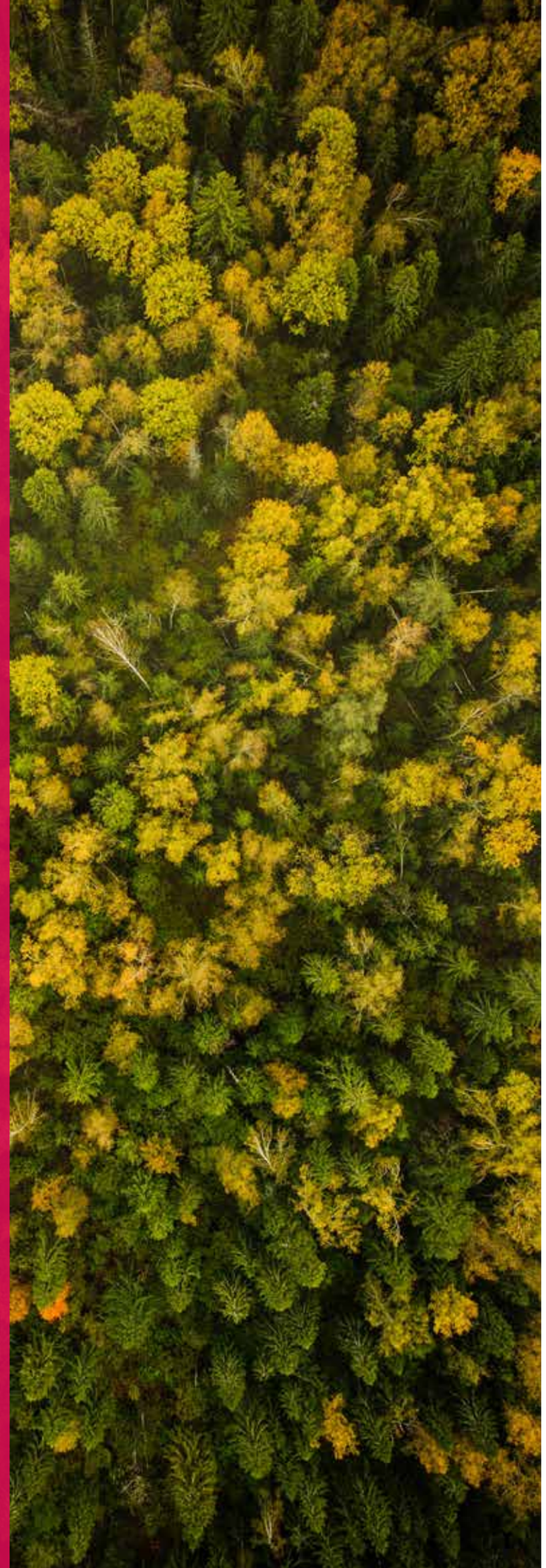
MC 25 DATENBLATT

CO_2Fussabdruck

Die CO_2-Emissionen eines Unternehmens messen die Gesamtheit des Treibhausgas Ausstoßes, die direkt oder indirekt durch seine Aktivitäten verursacht werden. Dazu zählen Emissionen aus Energieverbrauch, Transport, Produktion, aber auch Geschäftsreisen und der gesamten Lieferkette. Ein geringer CO_2-Fussabdruck ist entscheidend, um den Klimawandel zu bekämpfen und nachhaltige Geschäftsmodelle zu fördern.

Wir bei GLW...

sind daher versucht unseren Fußabdruck durch Energieeffizienz, den Einsatz erneuerbaren Energien und umweltfreundliche Logistik-strategien deutlich zu reduzieren und so gering wie möglich zu halten. In den letzten Jahren haben wir viele kleine aber auch einige größere Projekte umgesetzt, um dies Schritt für Schritt gemeinsam zu ermöglichen. Ein kleines Praxis-beispiel hierfür wäre die Nutzung der warmen Luft unserer Kompressoren und Lüftung. Mit Hilfe moderner Rückgewinnungsmöglichkeiten nutzen wir diese Wärme und verwenden sie für unsere Heizung. Einer von vielen Steps in die richtige Richtung...



Hauseigene Photovoltaikanlage

Unsere hauseigenen Photovoltaikanlagen wandeln Sonnenlicht direkt in elektrische Enerige um, ohne dabei Treibhausgase zu erzeugen und produzieren so sauberen Strom. Wir können damit über 130 MWh erzeugen und direkt für unsere Produktion nutzen. Dies ist für uns bei GLW ein wichtiger Bestandteil der Nachhaltigkeitsstrategie und eine zukunftssichere Lösung der Energiegewinnung, welches unser ökologisches Profil als auch die wirtschaftliche Stabilität stärkt.

Neue Maschinen für unsere Umwelt

In der heutigen Welt ist die Reduzierung des CO_2-Ausstoßes nicht nur eine Frage der ökologischen Verantwortung, sondern auch eine entscheidender Faktor für die Zukunft unserer Wirtschaft und Gesellschaft. Moderne Maschinen spielen eine zentrale Rolle in diesem Bestreben und bieten zahlreiche Möglichkeiten, Emissionen zu reduzieren und gleichzeitig die Effizienz zu steigern. Wir haben deshalb bereits in die vierte voll elektrische Spritzgussmaschine investiert und möchten damit zur CO_2-Reduktion beitragen. Ein weiterer Schritt damit wir gemeinsam eine nach-haltigere Zukunft schaffen.







Nachhaltige Mobilitätsstrategie

Nahezu alle unsere GLW Firmenfahrzeuge sind Elektro-autos und werden aus unserem eigenen Ökostrom gespeist, was ihren ökologischen Fussabdruck weiter reduziert. Radfahren ist eine noch umweltfreundlichere Alternative, da es keinerlei Emissionen verursacht und zusätzlich gesundheitliche Vorteile bietet. Daher fördern wir diesen Punkt pro aktiv mit einem mitfinanzierten Jobrad und machen bei regional übergreifenden Events wie dem Stadtradeln mit. Seit Sommer 2025 ist unser gesamter Strom zu 100 % auf Ökostrom umgestellt. Damit gehen wir einen weiteren Schritt in Richtung Klimaschutz und tragen zur Verbesserung der Lebensqualität in den Städten bei. Bei GLW wollen wir weiterhin sowohl die Elektromobilität als auch das Radfahren fördern und damit nachhaltige Verkehrsmittel noch attraktiver machen.

Zertifiziert

Das weltweit renommierte Rating-Unternehmen EcoVadis hat 2024 das nachhaltige Engagement von GLW mit dem Committed Status ausgezeich-net. Die Inhalte orientieren sich dabei an der ISO 26000, dem Leitfaden zur gesellschaftlichen Verantwortung sowie verschiedenen Berichts-standards. EcoVadis ist eine internationale Bewertungsplattform zur Ermittlung der Nach-haltigkeit entlang der gesamten Lieferkette, mit dem Ziel mehr Transparenz zwischen den Geschäftspartnern zu schaffen. Wir freuen uns sehr, dass wir diese wertvolle Auszeichnung nun erstmals erlangt haben und werden uns zukünftig weiter in Richtung Nachhaltigkeit ent-wickeln. Bei weiteren Fragen zum Bericht können Sie auch gerne direkt Kontakt aufnehmen.



GLW GmbH
Steinbeisstraße 2
88353 Kisslegg
Germany

Telefon +49 7563 9123-0
E-Mail: info@glw.de
www.glw.de